



Üniversal torna tezgahları

Üniversal tornalar Trens'in ürün portföyünün en arananları arasındadır. Önceleri TOS Trecin şimdilerde ise Trens markasıyla bilinen tornalarımız 20. yy'ın ortalarından beri müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamaktadır. Avantajları kusursuz işleme, kolay kullanım ve bakım, uzun ömür ve düşük işletim maliyetleridir. Uzun zamandır koruduğumuz kalite ve sürekli geliştirme sayesinde torna üreticileri arasında dünya çapında lider pozisyona ulaştık. Sonuçta tüm dünyada 100 bin torna satışı ile tatmin olmuş müşterilerimizin tekrar tekrar seçtiği bir marka olduk.

AMAÇ

SN 50 C serisi üniversal tornalar, küçük ölçekli üretim için tasarlanmakla beraber tamir atölyelerinde bakım amaçlı da kullanılır. 5.5 kW'lık ana motoru ile bir müşteri klasiği haline gelmiştir. Talaşlı imalat sürecinde yüksek kalite ve benzersiz tasarımı ile çok geniş aralıklarda işleme hızı sağlar. SN 50 C'nin en büyük avantajı ise, engin çalışma aralığı ve geniş aksesuar yelpazesi kullanmaya imkan tanımasıdır.

SN 50 C



TRENS, a.s., Súvoz 1, 911 32 Trenčín

www.trens.sk

Tel.: +421 (32) 7412 620

Kalıpları bile Şekillendirin



ÇOK YÖNLÜLÜK

- çok yer kaplamaz
- artırılabilir yatak kapasitesi
- basit dişli geçişleri
- kolay bakım
- hem inç hem metrik
- farklı voltajlarda çalışma imkanı
- geniş versiyon ve aksesuar yelpazesi
- CE güvenlik standartları

MALZEME İŞLEME KALİTESİ

- çevirme hassasiyeti
- ergonomik çalışma
- kavrama ve spindel frenleme sistemi – hareketi hassas durdurma imkanı

ÇALIŞMA ÖMRÜ VE KAZANÇ

- sertleştirilmiş kızak yüzeyi
- düşük maliyet
- servis imkanı ve deneyim

STANDART

- kullanma klavuzu
- spindle kısıltma manşonu
- MORSE 5
- operatör takımları
- emniyet pimi
- değiştirilebilir dişli takımı



OPSİYONEL

- inç versiyonu
- spindle ISO 702/II CAMLOCK
- değiştirilebilir dişliler; inç başına 11,5; 13 ve 27 hatve
- takım tutucu Multi Suisse B, C
- katlanabilir el çarkı kolu
- tropik iklim versiyonu
- gres yağlı spindle rulmanları
- farklı voltajlar ve frekanslar
- soldan kontrol fonksiyonu
- hareketli güç kaynağı
- dijital okuma

AKSESUARLAR

- 4 ayaklı ayna, Ø 500 mm
- kepenkli ayna, Ø 500 mm
- universal 3 – 4-ayaklı ayna, Ø 250 mm
- punta MORSE 5
- sabit lünet, Ø 10 – 115 mm
- gezer lünet, Ø 10 – 115 mm
- büyük sabit lünet, Ø 110 – 250 mm
- sabit lünet yatak rulmanları
- arka takım tutucu
- amerikan tip takım değiştirici
- konik tornalama aparatı
- takım taşlama aparatı
- boyuna mikrometre stop
- hatve göstergesi
- ayna flanşı
- zemin bağlama aparatları
- ankraj malzemesi
- gres tabancası
- koruma kapakları

TEKNİK PARAMETRELER

Kapasite

Banko üzeri çap	500 mm
Araba üzeri çap	270 mm
Köprü boşluğundaki çap	700 mm
Banko genişliği	230 mm
Puntalar arası mesafe	1000, 1500, 2000 mm
Banko merkez yüksekliği	250 mm

Fener Mili

Mil hız aralığı	22 - 2000 min. ⁻¹
Mil ucu	STN ISO 702/III – B6
Mil delik çapı	52 mm
Mil koniği	MORSE 6
Maks. tork/devir	1200/45 Nm/min. ⁻¹

Araba

Enine suport hareketi	300 mm
Çapraz suport hareket	140 mm
Maks. takım ölçüsü	32 x 20 mm
Hızlı ilerleme sayısı	38
Doğrusal ilerleme oranı	0.05 - 6.4 mm.rev. ⁻¹
Enine ilerleme oranı	0.025 - 3.2 mm.rev. ⁻¹
Doğrusal rapid hızı	3000 mm .min. ⁻¹
Enine rapid hızı	1500 mm .min. ⁻¹

Karşı Punta

Karşı punta çapı	70 mm
Karşı punta stroku	180 mm
Karşı punta konikliği taper	MORSE 5
Aksine yenileme	±12 mm

Hatveler

Metrik	– hatve sayısı	29
	– hatve aralığı	0.5 - 40 mm
Whitworth	– hatve sayısı	38
	– hatve aralığı	1 - 80 diş /1"
Modül hatve	– hatve sayısı	26
	– hatve aralığı	0.25 - 20 mm
Diametrik hatve	– hatve sayısı	31
	– DP dişli sayısı	2 - 72

İş Parçası Ağırlığı

Maks. merkezler arası iş parçası ağırlığı	300 kg
Maks. spindle iş parçası ağırlığı	80 kg

Güç Sürücüsü

Toplam güç	6.6 kVA
Voltaj değeri	3 x 400 ± 10% V
Motor çıkış güçleri	
- ana motor	5.5 kW
- soğutma pompası	0.09 kW
- rapid motor	0.55 kW

Ölçüler

En x Yükseklik	1100 x 1505 mm
Puntalar arası uzunluk (1000, 1500, 2000)	2640, 3145, 3630 mm

Ağırlık

Puntalar arası (1000, 1500, 2000)	1735, 1835, 1940 kg
-----------------------------------	---------------------