

Orijinal

Her şey için tek makina: Fanuc Robodril ihtiyacınızı, her zaman en iyi kalitede karşılar. Her türlü frezeleme ve delme operasyonlarında verimli ve optimum fayda sağlar. Maksimum hassasiyet, dinamiklik ve güvenilirlik gerektiren uygulamalar içindir.

- Tüm eksenlerde direkt motor tahrikli 1,5 G ivmelenme
- 10.000 ve ya 24.000 devirli yüksek dinamik iş mili
- Nakanishi Yüksek devirli motor tutucu ile 50.000 devir/dakika
- 700x400x330 mm'ye kadar geniş strok
- Elektrik kesilmelerinde otomatik kılavuz kurtarma
- AI kontur kontrol II:1.000 blok önden okuma ile otomatik olarak cnc kesme ilerlemesinin değiştirilmesi / ops
- Manuel Guide i: Diyalog programlama
- Gerçek boyutlu 3 zamanlı simülasyon
- Robot ile çalışmaya uygunluk
- 20 bar/ 70 bar içten soğutma suyu sistemi/ops
- 8.000 devir/dakika senkronize kılavuz çekme, 20 kat geriye çekilme hızı



Patentli, yüksek hızlı takım değiştirici 21 takım kapasite ile sınıfında en hızlı ve güvenilir sistem

ISO#30, 7/24 Konik (BT-30)
BIG-PLUS iş mili seçeneği
Frezelemede % 40 verimlilik artışı

Çok kısa takım değiştirme süresi
Talaştan talaşa sadece 1,6 saniye

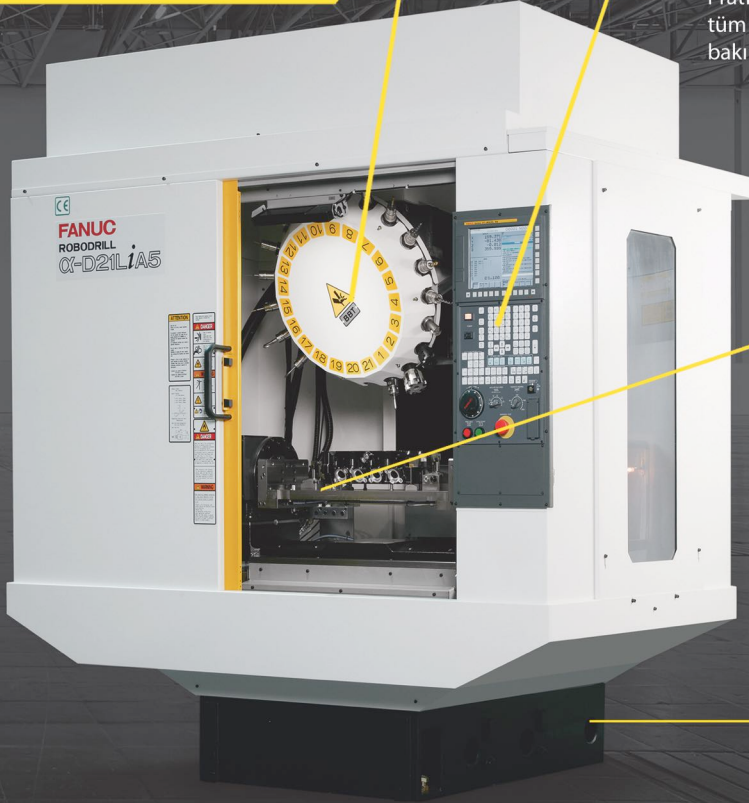
Kompakt operatör paneli ile
FANUC31iB kumanda

10,4"renkli LCD ekran
Kolay kullanım için hafıza kartı ve
USB arayüzü.

Mutlak Enkoder sistemi 16.000.000 sinyal/devir
Network bağlantısı
Otomatik takım boyu ölçme ve kırılma kontrolü / ops
Otomatik kesici takım ömrü belirleme
Otomatik iş parçası ölçümü / ops

Bakım kolaylığı

Pratik bakım ekranı ve izleme özelliği ile
tüm bileşenlere direkt ulaşım ve çok kolay
bakım imkanı



İlave donanım, kullanımda esneklik.
Her türlü divizör uygulaması ve benzeri
donanımlar için ihtiyacınıza kolay ve
tam uyumluluk

Kompakt kullanım, bakım, otomasyon ve
yerleşim için en ideal yapı.
Düşük basınçlı hava ihtiyacı, akılcı kontrol
teknolojisi ve fazla enerji geri kazanım sistemi
sayesinde % 40'ın üzerinde enerji tasarrufu.

Döküm C gövde üzerindeki tablada, çapraz
kızaklar sayesinde hassasiyet ve rijitlik.
Isıl genleşmelere karşı en iyi dizayn.

Japon kalitesi

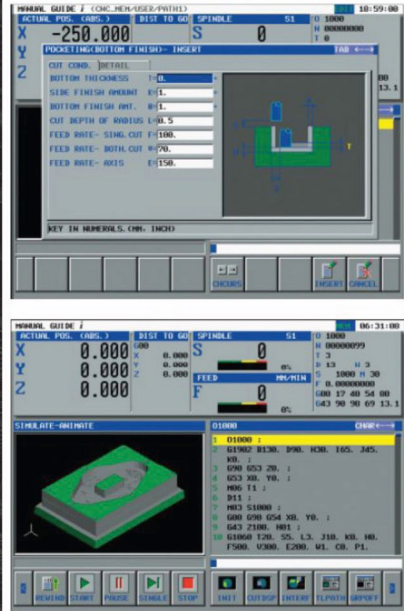
1972'den bu zamana kadar üretilen her Fanuc Robodril tezgahında, Fanuc CNC'nin 60 yıllık tecrübesini ve kalitede süregelen gelişimini bulacaksınız. Kontrol ünitesi, servo sürücü ve motor gibi tüm parçalar Japonya'daki Fanuc Fabrikası'nda "Daha az montaj, daha az parça" Japon felsefesine dayanarak geliştirilmiştir. Her şey en ideal şekilde birbiri ile uyumlu ve tek bir üreticiden sağlanır.
Sonuç: Yüksek kapasiteli teknik donanım, daha az bakım ihtiyacı ile endüstride en güvenilir çözüm.



İmes Sanayi Sitesi A Blok 103. Sokak No:1A
Yukarı Dudullu / Ümraniye 34776 İSTANBUL
Tel:+90 216 313 14 13 • Faks:+90 216 313 14 11
info@tandem.com.tr • www.tandem.com.tr

MANUEL GUIDE I

Manuel Guide i tam diyalog programlama sistemi sayesinde program yazılımından parça işlemeye kadar tüm operasyonlar ve simülasyonlar tek bir ekranda uygulanabilir.



Kalıp İmalatı için opsiyonel özellikler :

Nano interpolasyon 0,1µm
Nano smoothing ile hassas kalıp yüzeyi
5 eksenle takım ucu ve radyüs kompanzasyonu
Nurbs interpolasyon
Graft cnc işleme paketi

**24.000
devir/dakika
iş mili opsiyonu**

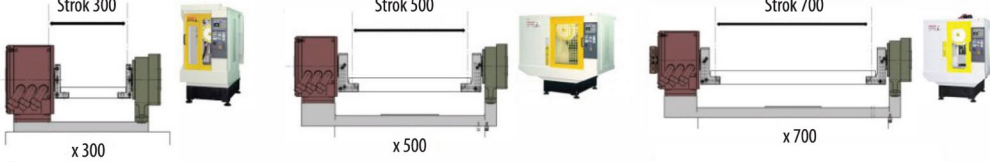
**Nakanishi Yüksek
devirli motor
tutucu ile
50.000 devir / dakika / ops**

FANUC ROBODRILL MODEL TABLOSU

MODEL	TABLA ÖLÇÜLERİ	STROK (X)-(Y)-(Z)	TABLA TAŞIMA KAPASİTESİ
-D21	630x330mm	300x400x330mm	200kg
-D21 MİA	650x400mm	500x400x330mm	300kg
-D21 LİA	850x410mm	700x400x330mm	300kg

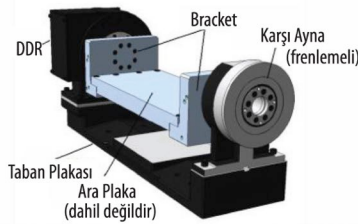
ROBODRILL DDR-T NC DİVİZÖR SİSTEMİ

Seri



Özellikler

	x 300	x 500	x 700
Yük Kapasitesi (ara plaka, işparçası, fikstür)	45 kg	100 kg	
Merkez Yükseklik	200 mm	260 mm	
Dönme Çapı	310 mm	410 mm	
Frenleme Torku	700 Nm (DDR:500Nm + Tail support: 200 Nm)		

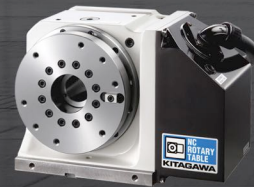


Kitagawa Divizörler ile kullanımı

TT SERIES
MR SERIES
GT SERIES

Tilt Tabla tipi
Az yer kaplayan kompakt tasarım
Yüksek Frenleme Torklu

TT150
MR162
GT200



GT SERİSİ



TT SERİSİ



MR SERİSİ