

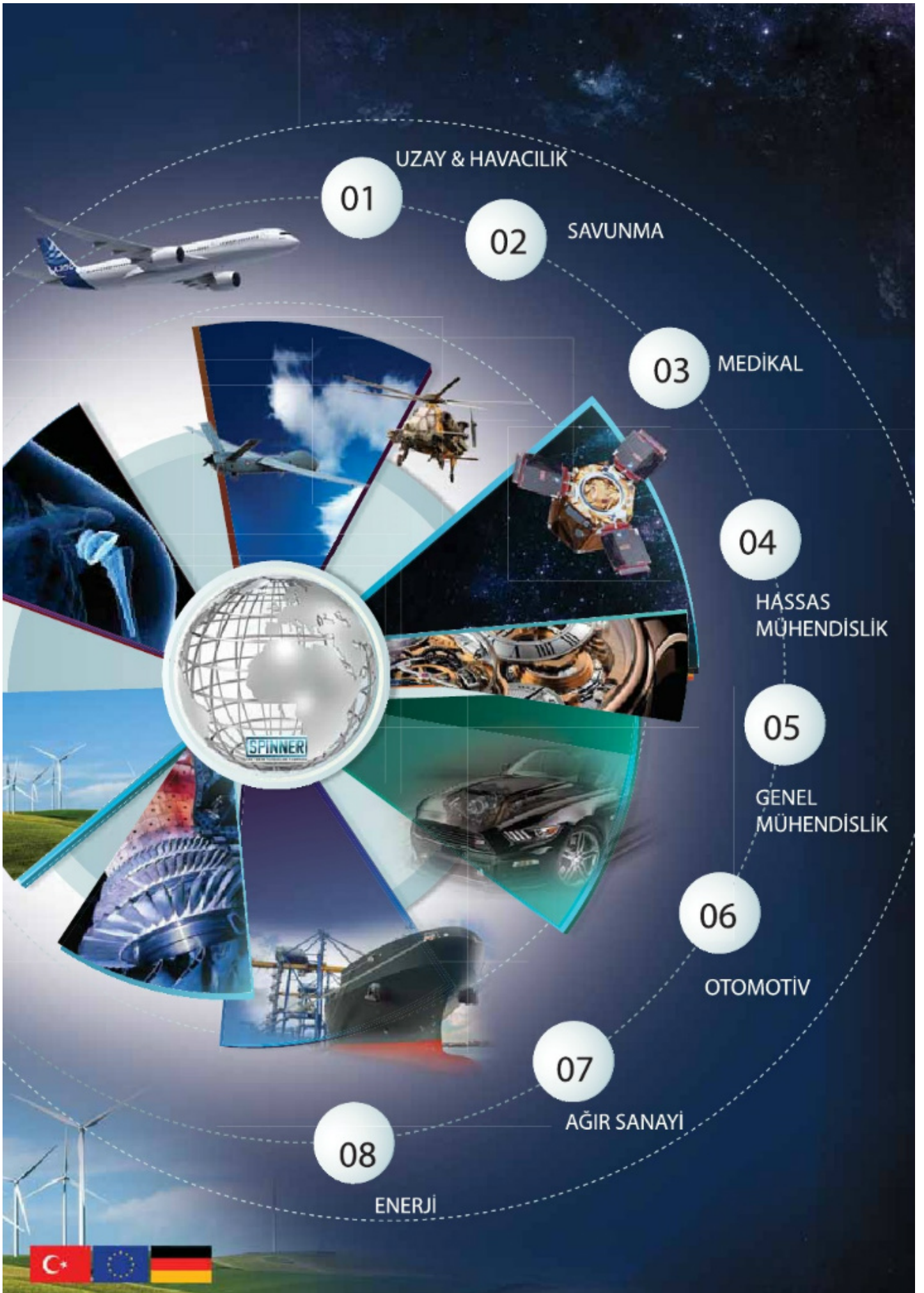
www.spinner.com.tr



U/VC SERİSİ

CNC DİK İŞLEME MERKEZLERİ





NEDEN BİZ ?

50 yılı aşkın bir süredir CNC takım tezgahları üretiliyor ve geliştiriyoruz.

Bugün, SPINNER olarak 550'den fazla çalışanımız ile her yıl 1.000'den fazla takım tezgahı üretmekteyiz.

SPINNER Takım Tezgahları dünyanın 60'tan fazla ülkesinde başarıyla kullanılmaktadır.

İhtiyaçlarınızı karşılamak için, çeşitli İşleme Merkezleri ve Torna Tezgahlarını hizmetinize sunuyoruz. Ayrıca birbirinden fonksiyonel opsiyonlarımızla kendi makinanızı oluşturabiliyorsunuz.

Birbirine uyumlu; makina yatakları , lineer kızakları ,güçlü taret ve iş millerinin yanı sıra , yeni Spinner Touchpanel 4.0 kontrol paneli ile makinalarımız artık çok daha kullanışlı. Makinalarımızdaki tüm önemli bileşenleri biz üretiliyor ve makina montajını seri üretimle kendimiz yapıyoruz. Üretim ve montajın tüm safhalarında makinalarımız yüksek hassasiyet çerçevesinde sıkı bir şekilde kalite kontrol testlerinden geçmektedir.

Tezgahların başarılı bir şekilde işletilebilmesi için kullanıcının eğitim alması çok önemlidir , tezgah operatörünüz ve bakım personelinizin, tezgahımızın çalışma prensiplerini, çıkabilecek problemleri ve yapılması gereken müdahaleleri bilmesi gerekmektedir. Makinanızı daha verimli kullanmanız için uzman personelimiz tarafından kullanım ve bakım hizmetleri eğitimi veriyoruz.

Makinalarımızın bütün parçaları 2 yıl garanti kapsamındadır . Yedek parça temininde oldukça hızlı ,satış sonrası hizmetlerde de maksimum memnuniyet hedefiyle çalışmaktayız.

Dünya çapında on binlerce müşterimiz CNC takım tezgahlarımıza güveniyor.

CNC DİK İŞLEME MERKEZLERİ

5 EKSEN

U630

U1530

VC 1650 5A

3 EKSEN

VC 750

VC 1150

VC 1650

**DİNAMİK
KOMPAKT
ÜNİVERSAL
GÜÇLÜ
HASSAS
RİJİT
ALMAN
TEKNOLOJİSİ**



TOUCHPANEL 4.0

Geniş, Fonksiyonel, Hızlı Kontrol Paneli

En Geniş Ekran

CNC Tezgahlar için özel üretilmiş olup kontrol panelleri içinde en yüksek genişliğe sahip 24 inç Multitouch Ekran

En Yüksek Hız

Intel Core i5 -6300U 2.4 GHz İşlemci

En Yüksek İşleme Hassasiyeti

COMPCAD satır sıkıştırma özelliğiyle işleme hassasiyeti

En iyi bellek kapasitesi

128 GB SSD Hafıza alanı
8 GB DDR4 Ram Bellek ile yüksek saklama alanı ve grafik işlemler için oldukça yüksek ram bellek kapasitesiyle kullanım konforu

4xUSB - 2xHDMI bağlantı

USB 3.0 teknolojisine sahip 4 ayrı USB ve 2 ayrı HDMI bağlantı ile hızlı ve çoklu bağlantı arayüzü

Mükemmel Yüzey Kalitesi

Top Surface Özelliği; Advanced Surface özelliğine ek olarak CAD/CAM sistemleri tarafından oluşturulan zayıf veri kalitesine rağmen ekstra yüzey kalitesi, işleme hızı ve kullanıcı dostu özelliği



YENİ

Programlama

Shopmill ile grafik arayüzleri kullanarak 2,5 eksene kadar kolay programlama

3D-Simülasyon

İşleme süresini hesaplayarak işlenecek parçayı görüntüleyerek Gerçeğe en yakın simülasyon

Dokunmatik Klavye & Tuş Takımı**Ağ Erişimi**

Kolay ağ bağlantısı ile program aktarımı

Touchpanel 4.0 kullanarak modern endüstri teknolojisi ile üretim olanağına sahip olun, bir adım önde başlayın!

SINUMERIC Operate & Siemens WinCC



Yatay ve Dikey Eksen Ergonomik Çalışma İmkânı

- Sinumerik Operate 4.8 ile kolay,basit ve anlaşılır arayüz
- Basitleştirilmiş ayar fonksiyonu ile zaman kazancı
- Oldukça basit ve görsel destekli takım yönetimi
- Ölçme ve sıfırlama zamanından %30 kazanç
- Son kesme teknolojilerine tam uyum
- trokoidal frezeleme - plunje frezeleme
- Akıllı artık malzeme tespit ve takım oluşturma
- DXF kontur transferi ve işleme
- Ağ erişimi ile makina ve harici sistemler arasında doğrudan bağlantı kurarak program aktarımı gerçekleştirme

SPINNER U 630

Az Yer Kaplayan Kompakt Dizayn Hassas ve Dinamik



Az Yer Kaplayan Kompakt Dizayn

3-4-5 Eksen birleştirilmiş
mükemmel dizayn,
Kolon hareketli dizayn,
Y ve Z eksenlerinde masuralı kızak yapısı,
Ebatlar: LxWxH 2745x2420x2820 mm

Gres Yağlama Sistemi

Lineer kızak arabaları ve
vidalı millerde merkezi gres
yağlama özelliği

Güçlü Motorlar

12.000 rpm 22kW 121 Nm
15.000 rpm 21 kW 100 Nm
20.000 rpm 28 kW 135Nm
kapasiteli güçlü motorlar ile
yüksek kesim performansı

Döner Tabla

Döner tabla ebatı:Ø650mm (Ø 500mm)
B eksen dönüş açısı: -50 ° +110 °
C eksen dönüş açısı: ∞360 °
Tabla dönüş hızı : 25 rpm

B ve C Eksen Fren Sistemi

B ve C eksen hidrolik fren
B eksen Clamp torku:4500 Nm
C eksen Clamp torku:2500 Nm

Magazin

Standart ATC tipi 32,
Opsiyonel 54 ve 122
takım setli geniş magazin,
Çalışma alanını takım magazininden
ayıran otomatik magazin kapısı

Hızlı Takım Değişirme

Servo tahrikli yüksek hızlı takım
değişirme sistemi ile seri değişim,
Talaştan talaşa takım değişirme süresi : 5 sn

Geniş Panoramik Cam

Çalışma alanında iş parçasının
daha rahat kontrolünü sağlayan
geniş panoramik cam

Modern Kontrol Paneli

YENİ

Spinner Touchpanel 4.0

24" Geniş fonksiyonel hızlı kontrol paneli
Siemens 840 DSL,
Takım ve parça sıfırlamada
setup zamanlarından %30 kazanç,
Türkçe programlama,
Yatay ve dikey eksen ergonomik çalışma,
Ayarlanabilir yükseklik

Diyalog Programlama

Programlama zamanından %50 kazanç,
Grafik arayüzleri kullanarak
2,5 eksene kadar kolay programlama,
3D Simülasyon

Yüksek Hızlı İş Mili

In-Line 12.000 rpm BBT40 / SK40/ HSK63,
Built In 20.000 rpm HSK63 opsiyonlu

Heidenhain ITNC 620 17" / ITNC 640 19"



YENİ

Ø650 den - Ø500 Çapa Küçültülebilen Döner Tabla Yapısı

Kompleks Parçalar İçin İdeal Çözüm

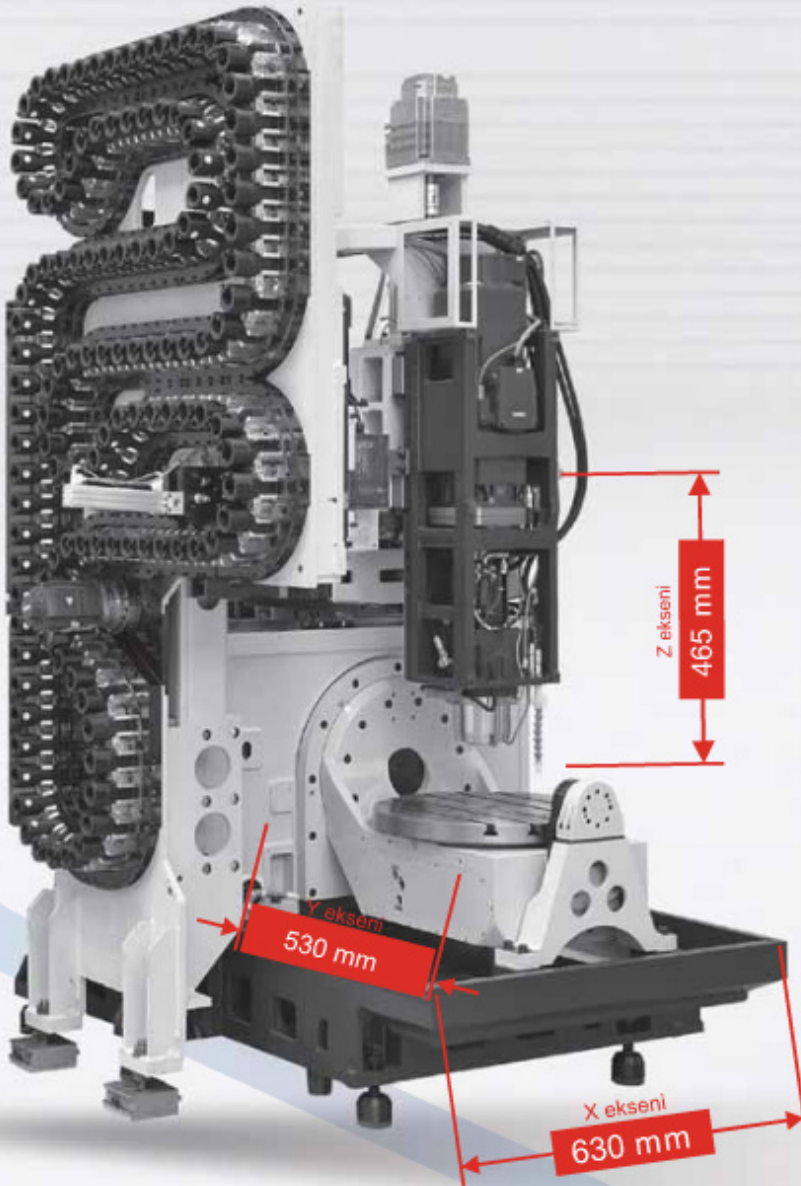
3, 4 ve 5 Eksen Uygulanabilen Makina Konsepti

SPINNER U 630

Yüksek Hassasiyet ve Yüksek Esneklik, Sınıfında Daha Ekonomik



Küçük parçaları işlerken yanışmadan dolayı yaşanan problemler için fişürü uzatmak zorunda bırakmayan çıkartılabilir tabla yapısı



Rijit Yapı- Döküm Gövde

FEM yöntemiyle optimize edilen çok dayanıklı döküm yapısı ile daha hassas ve oldukça dinamik

Çalışma Alanı

X eksen: 630 mm Y eksen: 530 mm
Z eksen: 465 mm ebatlarında optimal çalışma alanı

Yüksek Hassasiyet

Lineer cetveli ölçüm sistemi ile yüksek hassasiyet, B ve C eksenerde standart dairesel cetveler

Gres Yağlama Sistemi

Lineer kızak arabaları ve vidalı millerde merkezi gres yağlama özelliği

Güçlü İş Mili

In Line 12.000 rpm
BBT 40 /SK40/HSK63,
Built In 20.000 rpm HSK63
opsiyonlu yüksek devirli iş mili
ile U630 kendi sınıfında öncü

Çok Seçenekli Magazin

Standart ATC tipi 32,
Opsiyonel 54 ve 122 takımlı
çok seçenekli magazin ile
her ihtiyaca uygun işleme imkanı

Yüksek Dinamizm / Yüksek Hız

48 m/dak eksen hızları

Talaş Tipine Uygun Konveyör

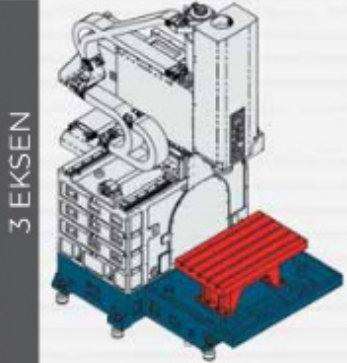
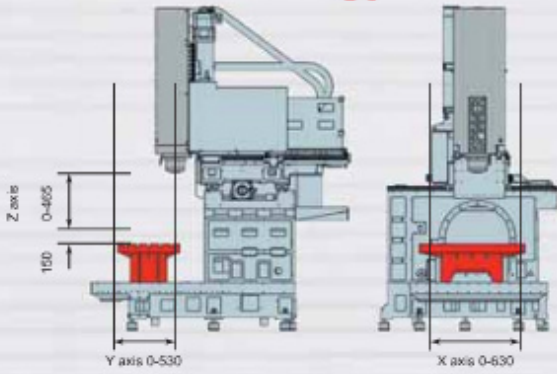
İş parçasına uygun çelik palet veya kazımalı tip konveyör sistemi

Karşı Yatak Sistemi

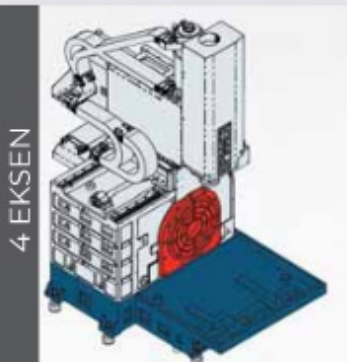
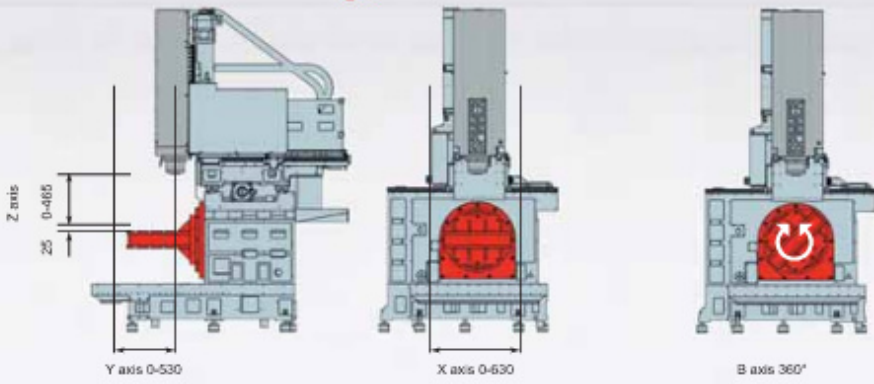
Ağır iş parçalarında esnemeyi önleyen ve mükemmel kesim performansı sağlayan dizayn yapısı

U630

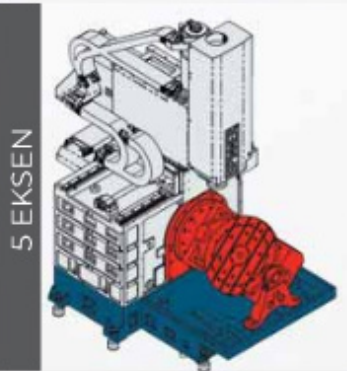
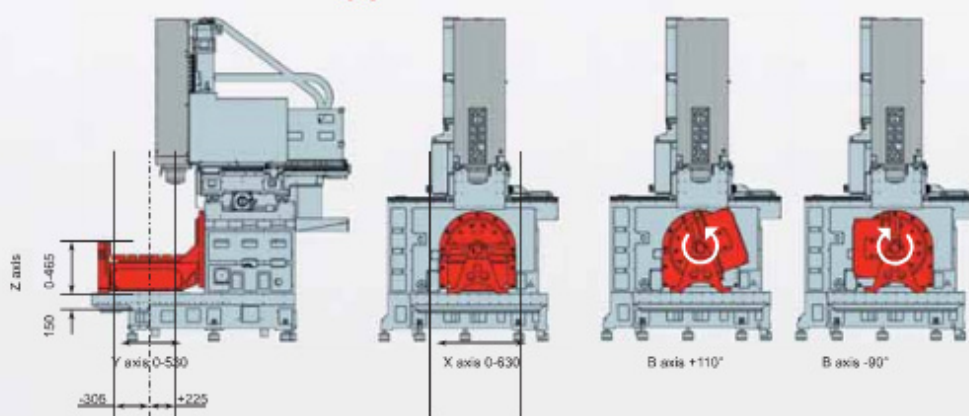
U3



U4



U5



SPINNER U 1530

Mükemmel Tasarıma Sahip Yüksek Hızlı ve Esnek

Gres Yağlama Sistemi

Lineer kızak arabaları ve vidalı millerde merkezi gres yağlama özelliği

Yüksek Hassasiyet

Lineer cetveli ölçüm sistemi ile yüksek hassasiyet, B ve C eksenlerde standart dairesel cetveller

Yüksek Devirli İş Mili

In Line 12.000 Rpm
BBT40 /SK40/HSK63,
Built In 20.000 Rpm HSK63
opsiyonlu yüksek devirli iş mili

Hızlı Takım Değişirme

Servo tahrikli yüksek hızlı takım değişirme sistemi ile seri değişim,
Talaştan talaşa takım değişirme süresi : 5 sn

Döner Tabla

Döner tabla ebatı:Ø650mm (Ø 500mm)
B eksen dönüş açısı: -50° / +110°
C eksen dönüş açısı: 360°
Tabla dönüş hızı : 25 Rpm

YENİ



- Ø650 den Ø500 Çapa Küçültülebilen Döner Tabla Yapısı
- Referans Noktasına Gerek Duymayan Absolute Encoder
- Karşı Yatak Sistemi ile Daha İyi Kesim Performansı

Mükemmel Dizayn

3-4-5 eksen birleştirilmiş kolon hareketli mükemmel dizayn, Y ve Z eksenleri masuralı kızak yapısı, Ebatlar: LxWxH 2745x2420x2820 mm

Yüksek Dinamizm / Yüksek Hız

48 m/dak eksen hızları, İş mili torku 135 Nm

B ve C Eksen Fren Sistemi

B ve C eksen hidrolik fren
B eksen clamp torku: 4500 Nm
C eksen clamp torku: 2500 Nm

Modern Kontrol Paneli YENİ

Spinner Touchpanel 4.0
24" Geniş fonksiyonel hızlı kontrol paneli
Siemens 840 DSL,
Takım ve parça sıfırlamada setup zamanlarından %30 kazanç,
Türkçe programlama,
Yatay ve dikey eksen ergonomik çalışma,
Ayarlanabilir yükseklik

Heidenhain iTNC 620 17" / iTNC 640 19"

Diyalog Programlama

Programlama zamanından %50 kazanç,
Grafik arayüzleri kullanarak
2,5 eksene kadar kolay programlama,
3D Simülasyon

Magazin

Standart ATC tipi 32 ,
Opsiyonel 54 ve 122
takım setli geniş magazin

Magazin Kapısı

Çalışma alanını takım magazininden ayıran otomatik magazin kapısı



U1530 4. Eksen Uygulaması



*Geniş Çalışma alanı , küçük parçalar için
ikiye ayrılır Performans Tablası,
Mükemmel Geometrisi ile U1530 kendi sınıfında lider*



SPINNER U 1530

Geniş ,Güçlü ve Oldukça Dinamik Gövde ile Yüksek Verim

Karşı Yatak

Ağır iş parçalarında esnemeyi önleyen ve mükemmel kesim performansı sağlayan dizayn yapısı

Gres Yağlama Sistemi

Lineer kızak arabaları ve vidalı millerde merkezi gres yağlama özelliği

Geniş Çalışma Alanı

X Eksen: 1530 mm Y Eksen: 530 mm
Z Eksen: 465 mm ebatlarında geniş çalışma alanı

Rijit Yapı - Döküm Gövde

FEM yöntemiyle optimize edilmiş döküm gövde yapısı ile daha hassas ve oldukça dinamik

Güçlü İş Mili

In Line 12.000 Rpm
BBT40 / SK40 / HSK63 ,
Built In 20.000 Rpm HSK63
opsiyonlu yüksek devirli iş mili
ile U1530 kendi sınıfında öncü

Çok Seçenekli Magazin

Standart ATC tipi 32,
opsiyonel 54 ve 122 takım setli
magazin ile her ihtiyaca
uygun işleme imkanı

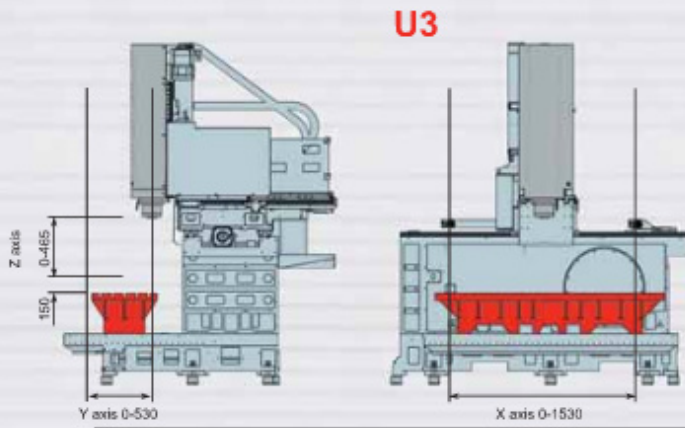
Yüksek Motor Gücü

12.000 Rpm 22kW 135 Nm
15.000 Rpm 21 kW 100 Nm
20.000 Rpm 28 kW 100 Nm
Kapasiteli güçlü motorlar
ile yüksek kesim performansı

Talaş Tipine Uygun Konveyör

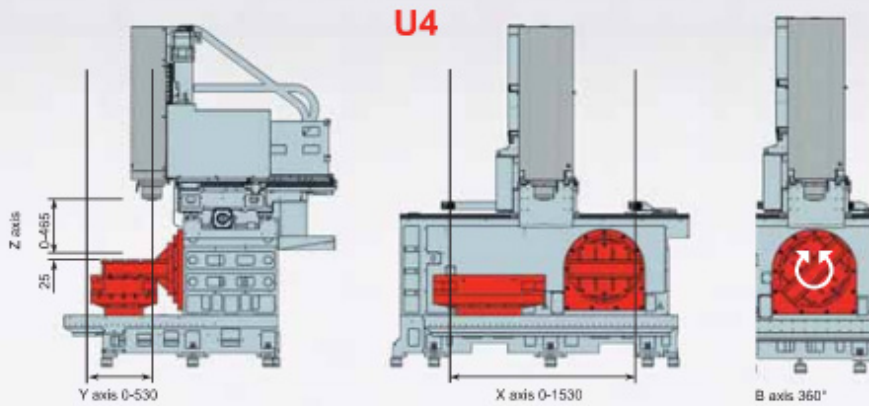
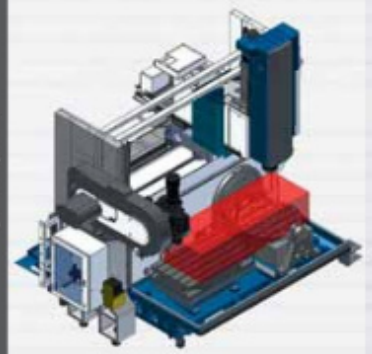
İş parçasına uygun çelik palet veya
kazımalı tip konveyör sistemi





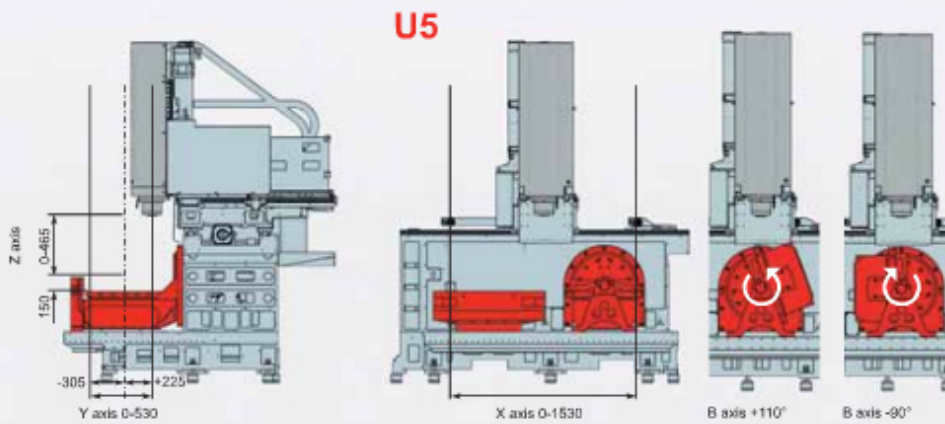
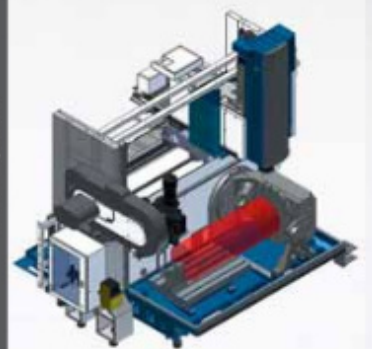
Sabit Tabla

3 EKSEN



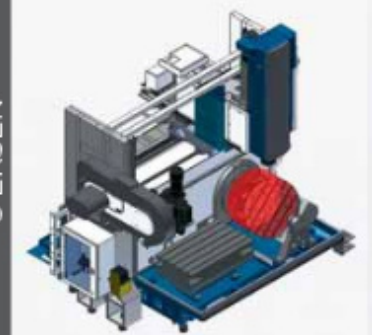
Döner Tabla

4 EKSEN



Hareketli Entegre Tabla

5 EKSEN



VC 1650 -5A

Güç, Dinamizm ve Geniş İşleme Alanı Hepsi Bir Arada

Her Uygulama İçin En Uygun, Güçlü İş Mili

9.000-14.000 ve 18.000 rpm arasında yüksek hızlı ve 464 Nm'ye kadar güçlü iş mili seçeneği

Kompakt Tasarım

İnovatif kızak kapak konsepti sayesinde , geniş iş parçası çalışma alanı tasarımıyla , VC 1650 kendi sınıfındaki benzer makinalara göre %30 daha az yer kaplar.
Çalışma alanı : 1650 X 820 X 820 mm

Magazin

Standart 138 takım setli
SK40 /HSK63
Opsiyonel 96 takım setli
SK50 /HSK100
Geniş magazin yapısı

Geniş İşleme Alanı

Büyük iş parçalarında
5 Eksende Ø900 x 670 mm'ye kadar geniş iş parçası işleme imkanı
3 Eksen ebatları:
X Eksen:1650 mm Y Eksen:820 mm
Z Eksen:820 mm

Kolay Yükleme

Operatör ile çalışma tablası arasındaki mesafenin sadece 20 cm olmasından dolayı oldukça kolay yükleme

Yenilikçi Ray Kapak Sistemi

Teleskobik saclar yerine X / Y eksenlerinde tek bir sac ile hareket eden patent tescilli ray kapak konsepti
X / Y eksenlerinde en iyi talaş koruması
Hızlı hareket , daha az direnç
Uzun ömür , kolay bakım imkanı

Güçlü B Eksen

B Ekseninde İş Mili gövde hareketi
-1° / + 110°
Büyük rulman ve dişli yapısı
Hidrolik fren ile 3000 Nm tork
B eksen merkezinde lineer ölçüm sistemi





YENİ

Diyalog Programlama

Programlama zamanından %50 kazanç,
Grafik arayüzleri kullanarak
2,5 eksene kadar kolay programlama
3D Simülasyon

Spinner Touchpanel 4.0

Geniş, fonksiyonel
24" Multi Touchpanel,
Siemens 840D SL Kontrol ünitesi

Heidenhain 19" iTNC620/iTNC640
Kontrol Ünitesi opsiyonu

YENİ

SPINNER
VC1650

Yüksek Hızda Kesme ve Kalıp Uygulamalarında İdeal

Yüksek Hız ve İvme Sağlamak İçin Optimize Edilmiş Ağırılık

4 ve 5 Eksen İşleme



Güçlü Döner Tabla

Özel uygulamalar için, döner tabla merkezinden toplam 6 kanallı hidrolik veya pnömatik çıkış
Ø900mm çaplı döner tabla
Hidrolik fren ile 2000 Nm tork
Döner tabla merkezinde lineer ölçüm sistemi



Optimal Talaş Boşaltma

Makina içindeki dört adet vidalı tip ek konveyör ile taşınan talaşlar ön kısımdaki palet tipi konveyöre otomatik aktarım sağlamaktadır.



VC 1650-5A

Güçlü Döküm Gövde , Multifonksiyonel Magazin Kompakt Tasarım ve Mükemmel Sonuç

Hızlı Takım Değişirme

Mekanik tahrikli yüksek hızlı takım değiştirme sistemi ile seri değişim

Rijit Yapı - Döküm Gövde

Makina gövde yapısı yüksek hızlı çalışmaya olanak sağlayan oldukça sağlam, FEM yöntemiyle optimize edilen çok dayanıklı döküm kullanılarak oluşturulmuştur

Yüksek Hızlı İş Mili

9.000-14.000 ve 18.000 rpm arasında yüksek hızlı ve 464 Nm'ye kadar yüksek torklu iş mili seçeneği ihtiyacınız neyse onu sağlamakta

Ray Kapak Konsepti

Patent tescilli inovatif ray kapak konsepti, X/Y eksenlerinde en yatak koruması ve kolay bakım kapak elemanı

Multifonksiyonel Magazin

Standart 138 takım setli
SK40 / HSK63
Opsiyonel 96 takım setli
SK50 / HSK100
Geniş magazin yapısı

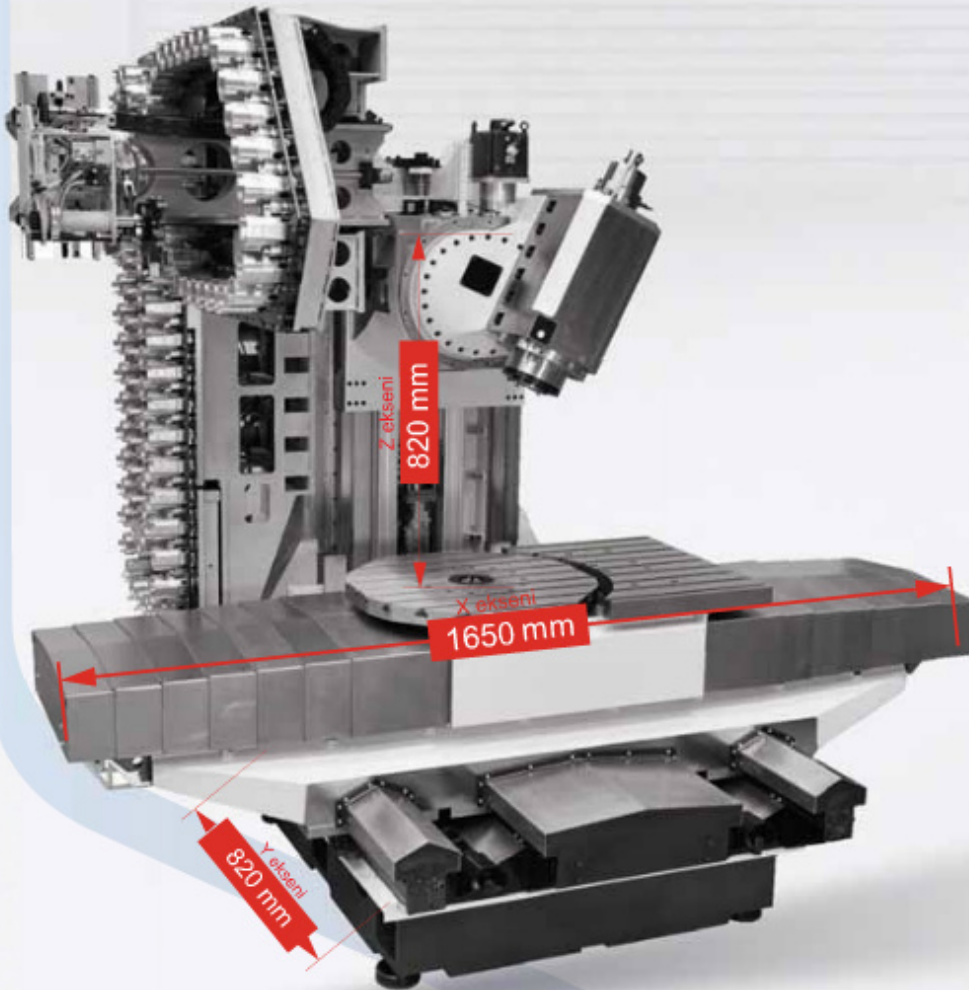
Optimal Talaş Boşaltma

Makina önündeki talaş konveyörüne otomatik aktarım için dört ek konveyör bulunmaktadır.

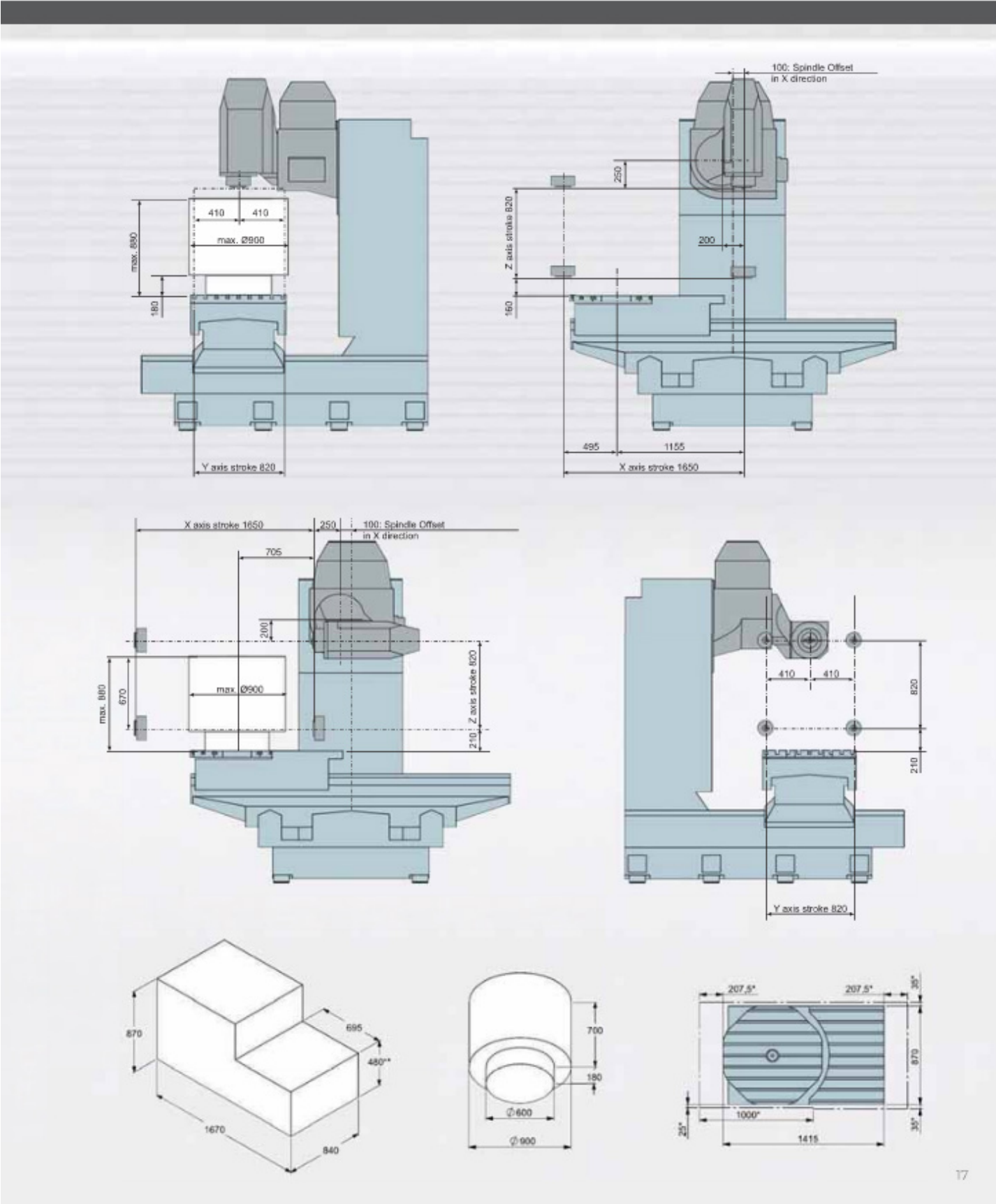
Kızak Yapısı

4 Yollu / 8 arabalı Y eksen
lineer kızak yapısı
Oldukça geniş aralıklı Z eksen

X Eksen kızaklar arası mesafe 550 mm
Y Eksen kızaklar arası mesafe
3x500 mm=1500mm
Z Eksen kızaklar arası mesafe 800 mm



5 EKSEN



OPSİYONLAR

Kontrol Ünitesi



Spinner
Touchpanel 4.0

- + 24" Multitouch Ekran
- + 3D Simülasyon
- + Sinumeric Operate
- + Dokunmatik klavye ve tuş Takımı
- + Kolay, basit ve görsel destekli takım yönetimi
- + Yüksek işleme hassasiyeti
- + ShopMill ile 2,5 eksene kadar kolay programlama



Heidenhain
iTNC 620 / iTNC 640

- + 19" Dokunmatik Ekran
- + 3D Simülasyon
- + Hem torna hem freze olarak kullanma imkanı (Mill/Turn)
- + 5 Eksen simultane çalışma (Bafa iznine tabidir)
- + HEIDENHAIN ve DIN\ISO formatlarında programlama
- + DXF(Autocad) formatını kullanabilme

Her ihtiyacınızı karşılayacak özel ve kapsamlı opsiyon seçenekleri

Spinner U Serisi Dik İşleme Merkezleri üretim sırasında kombine edilebilir opsiyonları ile ihtiyaçlarınıza uygun çözümler sunarak oldukça yüksek verimli sonuçlar elde etmenizi sağlar

Endüstri 4.0 uyumlu son teknoloji ürünü olan geniş , basit ve fonksiyonel kontrol ünitesi Spinner Touchpanel 4.0 ile daha kolay kullanım imkanı ile çok daha verimli çalışabileceksiniz.



54 ,122 ve 138(VC 1650 5A)
Takımlı Magazin Seti



CTS Çıtan Su Verme Ünitesi
26 bar / 70 bar



+ Kinematik Opsiyon
+ Kinematik Küre

Lineer Cetvel



Heidenhain Lineer Cetvel Sistemi
Heidenhain lineer cetvel sistemi daha hassas ölçüm

Palet Changer



- + 5-9 Palet
- + Otomatik yükleme boşaltma
- + Palet ebatı : 400x400 mm
- + Yükleme kapasitesi: 100 kg



- Lazer Tıp Takım ve Parça Ölçme Sistemleri
- + Yüksek Hassasiyet oranı
 - + Takım salgısını ölçme

Opsiyonlar

- + İş Mili Devri 15.000/20.000 rpm (Hsk 63)
- + BBT40/HSK63 iş mili yapısı
- + 54/122/ 138(VC 1650 5A) takım magazin
- + İş Mili içerisinden hava üfleme
- + Robot arayüz
- + Lazer tip takım ölçme
- + Dokunmatik takım ölçme
- + Otomatik parça ölçme probu
- + X/Y/Z Heidenhain lineer cetvel
- + CTS içten su verme 26 bar / 70 bar
- + 5 Eksen simultane lisans
- + Türkçe dil opsiyonu (Siemens 840D SL)
- + Soğutma suyu tabancası
- + Harici el çarkı
- + M Fonksiyonları G Kodları
- + Çift seviye tabla
- + Buhar Emici Ünite (Oil mist Seperator)

VC 750 4 VE 5. EKSEN



5 EKSEN

Teknik Veriler

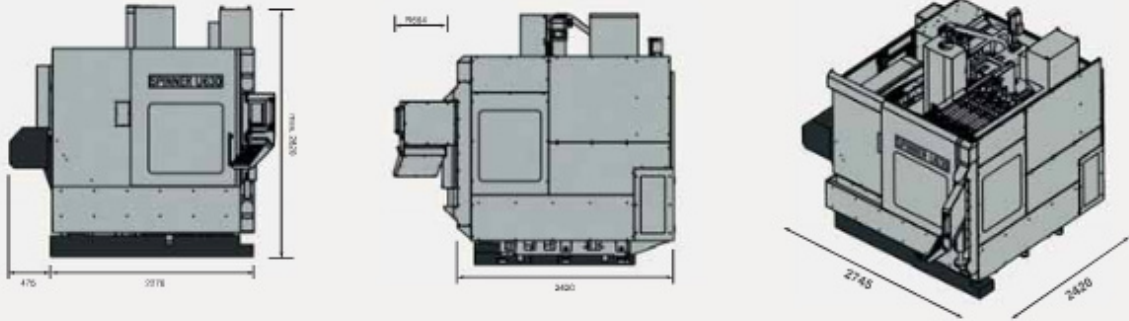
		U Compact		U Advanced		VC 1650/5A
		U 630	U 1530	U 630	U 1530	
Çalışma Alanı						
X Eksen	mm	630	1530	630	1530	1650
Y Eksen	mm	530	530	530	530	820
Z Eksen	mm	465	465	465	465	820
Tablaya olan Min. Mesafe	mm	150	150	150	150	150
Tablaya olan Max. Mesafe	mm	615	615	615	615	970
Tabla						
Tabla Ölçüleri -U3	mm	920x540	1920x540	920x540	1920x540	1415x870
Tabla Ölçüleri -U4	mm		Ø560			
Tabla Ölçüleri -U5			Ø650/500			Ø900
Max Tabla Yükleme -U3	kg	750	2000	750	2000	
Max Tabla Yükleme -U4 (Zemin Üstünde)	kg	400	400/750	400	400/750	
Max Tabla Yükleme -U5	kg		0(500)/90(350)			1000
T Slot			18H8			18H7
Tilt Açısı			-5° / +11°			-1° / +11°
C Eksen			∞360°			∞360°
Tabla Dönüş Hızı	rpm		16		25	25
B/C Eksen Hidrolik Frenleme Torkü	Nm				4500/2500	3000/2000
Eksenler						
Simultane Çalışan Eksen Sayısı			4+1		5	5
Feed / Rapide Traverse	m/dk		36		48	45
İş Mil						
Max Devir	rpm		12.000 /15.000*		12.000 / (15.000-20.000)*	9000 14.000
Takım Tutucu					SK40 (BBT40/HSK63)*	SK50(HSK100) SK40(HSK63)
Performans Pmax	kW		18/19*		22/(19/28)*	68 22
Tork Mmax	Nm		101		121/(100/135)*	464 117
Takım Magazın						
Takım Magazın Sayısı			24/(32/54)*		32/(54/122)*	96 138
Max Takım Çapı	mm				76	110 80
Max Takılabilir Takım Çapı	mm				130	150
Max Takım Boyu	mm				300	400
Max Takım Ağırlığı	kg				7	10
Ölçüler						
Uzunluk-L	mm	2745	3645	2745	3645	4925
Genişlik-W	mm	2420	2420	2420	2420	2750
Yükseklik-H	mm	2820	2820	2820	2820	3200
Ağırlık						
Ağırlık	kg	6500	10600	6500	10600	16.000

* Opsiyon ** U Compact serilerde Touchpanel kontrol paneli seçeneği yoktur

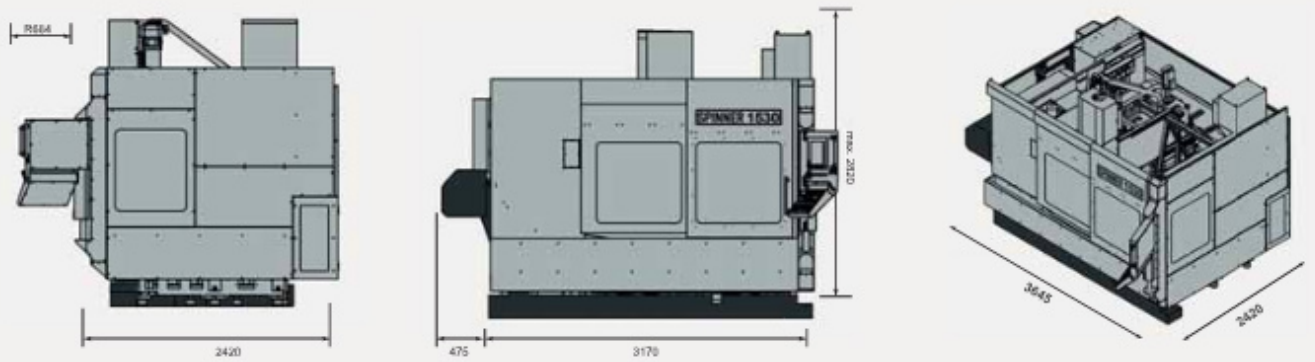
Teknik özellikler teknolojik gelişmelere uygun olarak üretici firma tarafından değiştirilebilir

Çalışma Alanı

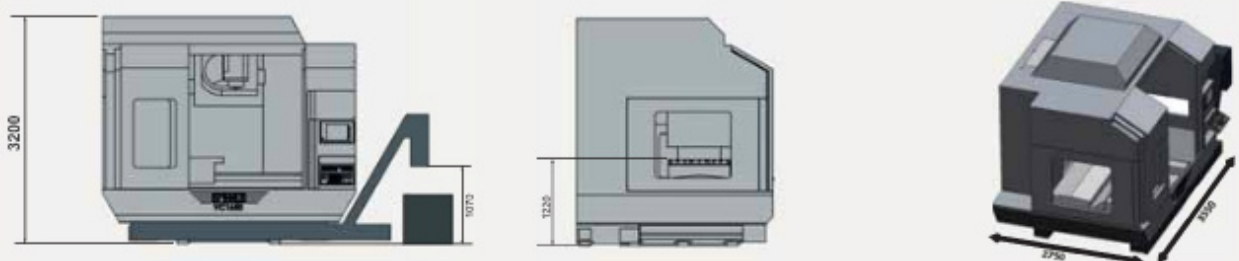
U-630



U-1530



VC-1650/5A



SPINNER VC 1650

Yüksek Hız ve Oldukça Yüksek Performans

Kompakt Tasarım

Inovatif kızak kapak konsepti sayesinde , geniş iş parçası çalışma alanı tasarımıyla VC 1650 kendi sınıfındaki benzer makinalara göre %30 daha az yer kaplar.
Ebatlar: LxWxH 4925x2750x3200 mm

Diyalog Programlama

Programlama zamanından %50 kazanç,
Grafik arayüzleri kullanarak
2,5 eksen kadar kolay programlama,
3D Simülasyon

Modern Kontrol Paneli

YENİ

Spinner Touchpanel 4.0
24" Geniş fonksiyonel hızlı kontrol paneli
Siemens 840 DSL,
Takım ve parça sifirlemede
setup zamanlarından %30 kazanç,
Türkçe programlama,
Yatay ve dikey eksen ergonomik çalışma,
Ayarlanabilir yükseklik

Heidenhain iTNC 620 17" / iTNC 640 19"



Yüksek Hızda Kesme ve Kalıp Uygulamalarında İdeal

Yüksek Hız ve İvme Sağlamak İçin Optimize Edilmiş Ağırlık

Inovatif Ray Kapak Konseptli Güçlü Döküm Gövde

Yenilikçi Ray Kapak Sistemi

Teleskobik saclar yerine
X / Y eksenlerinde
tek bir sac ile hareket eden patent
tescilli ray kapak konsepti,
X / Y eksenlerinde en iyi talaş koruması,
Hızlı hareket , daha az direnç
Uzun ömür , kolay bakım imkanı

Magazin

Standart 32 , opsiyonel 60 takım
setli geniş magazin

Kızak Yapısı

X Eksen Kızaklar arası mesafe 550 mm
Y Eksen kızaklar arası mesafe
3x500 mm=1500mm
Z Eksen Kızaklar arası mesafe 800 mm

Rijit Yapı

FEM yöntemi ile optimize
edilmiş döküm yapısı ,
yüksek kesim performansı

Güçlü İş Mili

10.000 rpm devirli yüksek hızlı iş mili
333 Nm yüksek tork

Geniş İşleme Alanı

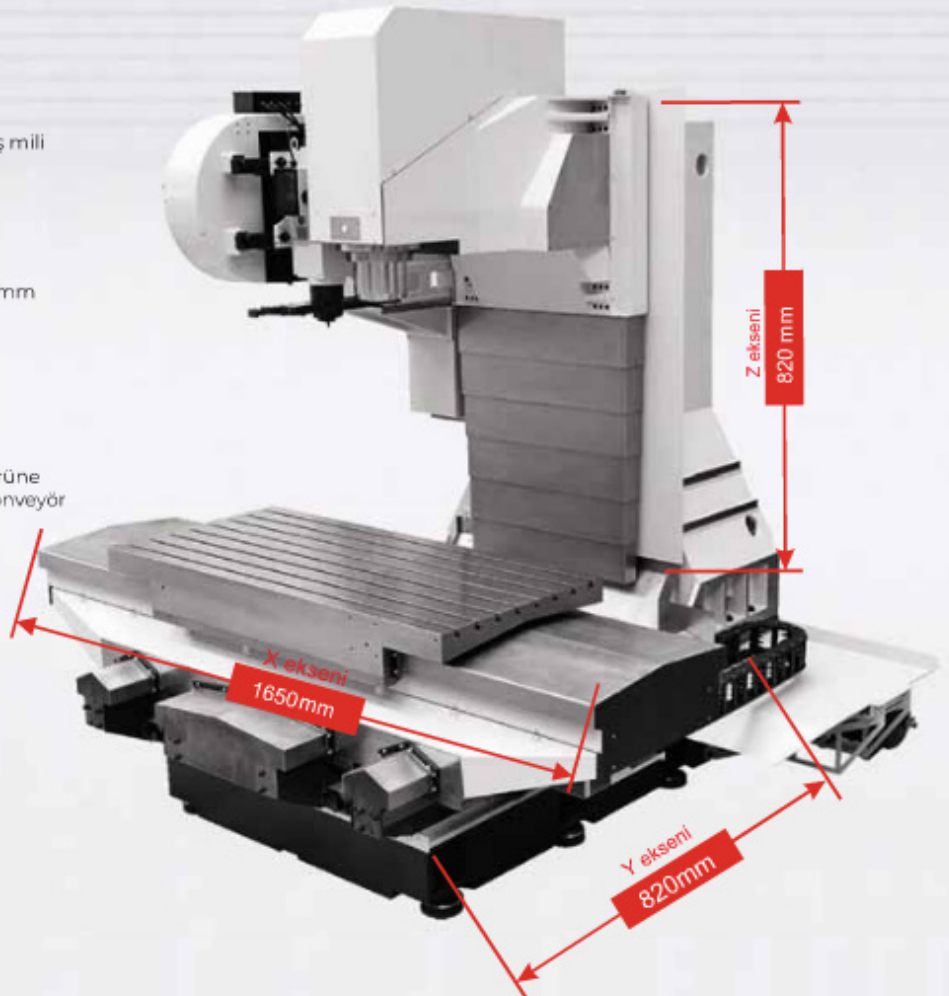
X Eksen: 1650 mm Y Eksen:820 mm
Z Eksen: 820 mm ebatlarında
geniş çalışma alanı
2000 kg yük kapasitesi

Optimal Talaş Boşaltma

Makina önündeki talaş konveyörüne
otomatik aktarım için dört ek konveyör
bulunmaktadır.

Kolay Yükleme

Operatör ile çalışma tablası
arasındaki mesafenin sadece
20 cm olmasından dolayı
oldukça kolay yükleme



SPINNER VC 1150

Kalite , Dinamizm ve Yüksek Performans ile
Daima Önde Olun

Karşı Ağırlık

Z ekseninde iş mili dengelemek için kullanılan pistonlar ile vuruntusuz çalışma imkanı

Ray Kapak Konsepti

İnovatif ray kapak konsepti, X/Y eksenlerde en iyi silecek, Kılavuz yatak koruması ve kolay bakım kapak elemanı

Kompakt Ölçüler

Ebatlar
LxWxH: 3720x2270x2718 mm

Güçlü İş Mili

10.000 Rpm devir ile sınıfının en güçlüsü

Magazin

Standart 32 , opsiyonel 60 takım setli geniş takımlı magazin

Rijit Yapı

FEM optimize ağır döküm yapısı ile yüksek sertlik ve yüksek kesim performansı

Kızak Yapısı

X Eksen kızak aralığı 350 mm
Y Eksen kızak aralığı 795 mm
Z Eksen kızak aralığı 800 mm,
X ekseninde sarkmaları önleyen bayraklı döküm dizayn

Elektrik Dolabı

Makinenin sağ kısmındaki elektrik dolabı ile makina arkasına geçemeye gerek duymayarak yerden kazanç sağlar



Modern Kontrol Paneli

YENİ

Spinner Touchpanel 4.0

24" Geniş fonksiyonel hızlı kontrol paneli
Siemens 840 DSL,
Takım ve parça sıfırlamada
setup zamanlarından %30 kazanç,
Türkçe programlama,
Yatay ve dikey eksen ergonomik çalışma,
Ayarlanabilir yükseklik

Heidenhain iTNC 620 17" /iTNC 640 19"

Diyalog Programlama

Programlama zamanından %50 kazanç,
Grafik arayüzleri kullanarak
2,5 eksene kadar kolay programlama,
3D Simülasyon

Ağır iş parçaları için ideal

Yük daima entegre döner tabla
üzerine dikey olarak dağıtılır

Geniş İşleme Alanı

X Eksen:1150 mm Y Eksen:620 mm
Z Eksen:600 mm ebatlarında
geniş çalışma alanı
750-1500 kg yük kapasitesi
Tabla ölçüleri : 1400x620 mm



Düşük yer gereksinimi için kompakt boyut



Lineer Kızak Tasarımı ile Yüksek Dinamizm



Sabit Sütun Tasarımı ile Yüksek Performanslı İşleme

SPINNER VC 750

Kompakt , Dinamik ve Yüksek Hızlı İşleme Merkezi

Diyalog Programlama

Programlama zamanından %50 kazanç,
Grafik arayüzleri kullanarak
2,5 eksene kadar kolay programlama,
3D Simülasyon

Modern Kontrol Paneli

YENİ

Spinner Touchpanel 4.0
24" Geniş fonksiyonel hızlı kontrol paneli
Siemens 840 DSL,
Takım ve parça sıfırlamada
setup zamanlarından %30 kazanç,
Türkçe programlama,
Yatay ve dikey eksen ergonomik çalışma,
Ayarlanabilir yükseklik

Heidenhain iTNC 620 17" /iTNC 640 19"

Kompakt Tasarım

Az yer kaplayan kompakt
makina tasarımı,
Ebatlar:
LxWxH 2590x1700x2825 mm

Yüksek Hızlı İş Mili

12.000 rpm yüksek hızlı
In Line SK40 ya da BT40 iş mili

Magazin

32 Takım setli magazin



Güçlü Gövde

Çalışma Alanı

X Eksen: 760 mm
Y Eksen: 460 mm
Z Eksen: 460 mm ebatlarında
optimal çalışma alanı,
Tabla ölçüleri: 900x410

Lineer Kızak

Yüksek hızlı hareketler için
tüm eksenlerde lineer kızak sistemi,
36 m/dk eksen hızları

Rijit Yapı -Döküm Gövde

Yüksek hızlı çalışmaya olanak
sağlayan , Fem yöntemiyle
optimize edilmiş, oldukça
dayanıklı rijit döküm
gövde yapısı

Yüksek Hassasiyet ve Hız

Referansa gerek duymayan
motor sistemi

Hızlı Takım Değişirme

ATC tipi oldukça seri
takım değişirme

Talaş Tipine Uygun Konveyör

Touchpanel 4.0

Spinner
Touchpanel 4.0
opsiyonu



Az Yer Kaplayan Kompakt Boyut



Hızlı Üretim Prototipler ve Küçük Gruplar İçin Diyalog Programlama



Performans Kalıp İşlemi ve Yazılım Opsiyonları

OPSİYONLAR

Kontrol Ünitesi



Spinner
Touchpanel 4.0

- + 24" Multitouch Ekran
- + 3D Simülasyon
- + Sinumeric Operate
- + Dokunmatik Klavye ve Tuş Takımı
- + Kolay, basit ve Görsel Destekli Takım Yönetimi
- + Yüksek İşleme Hassasiyeti
- + ShopMill ile 2,5 eksene kadar kolay programlama



Heidenhain
iTNC 620

- + 19" Dokunmatik Ekran
- + 3D Simülasyon
- + Hem torna hem freze olarak kullanma imkanı (Mill/Turn)
- + 5 Eksen simultane çalışma (Bafa iznine tabidir)
- + HEIDENHAIN ve DIN\ISO formatlarında programlama
- + DXF(Autocad) formatını kullanabilme

Her uygulamanızda mükemmeli elde etmeniz için ihtiyaç duyduğunuz tüm seçenekler

Spinner VC serisi 3 elsenli Dik İşleme Merkezleri üretim sırasında kombine edilebilir opsiyonları ile ihtiyaçlarınıza uygun çözümler sunarak, oldukça yüksek verimli sonuçlar elde etmenizi sağlar

Endüstri 4.0 uyumlu son teknoloji ürünü olan geniş, basit ve fonksiyonel kontrol ünitesi Spinner Touchpanel 4.0 ile daha kolay kullanım imkanı ile çok daha verimli çalışabileceksiniz.

Dahil olduğu makinada mükemmel uyum sağlayan çok yönlü opsiyonlar ile kendi tezgahınızı oluşturarak mükemmel performans deneyimine sahip olun.



32,60 Takımlı Magazin Seti



CTS İçten Su Verme Ünitesi
26 bar / 70 bar



Lineer Cetvel



Heidenhain Lineer Cetvel Sistemi
Heidenhain Lineer Cetvel Sistemi daha hassas ölçüm



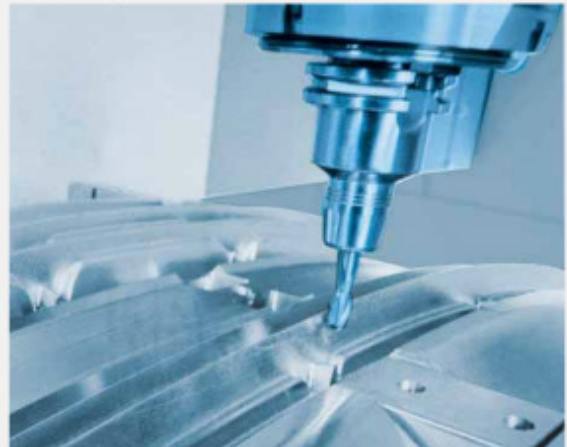
4 ve 5. Eksen Tabla



Lazer Tip Takım ve Parça Ölçme Sistemleri
+ Yüksek Hassasiyet oranı
+ Takım salgısını ölçme

Opsiyonlar

- + İş Mili Devri 20.000 Rpm
- + 32/60 takım magazin
- + İş Mili içerisinden hava üfleme
- + Robot arayüz
- + Lazer Tip Takım Ölçme Sistemi
- + Dokunmatik Takım Ölçme Sistemi
- + Parça Ölçme Sistemi
- + X/Y/Z Heidenhain Lineer Cetvel
- + CTS İçten Su Verme 26 bar / 70 bar
- + Türkçe Dil Opsiyonu (Siemens 840D SL)
- + Soğutma suyu tabancası
- + Harici El Çarkı
- + M Fonksiyonları G Kodları
- + SK50 - BT50 - HSK63 takım tutucu
- + Buhar Emici Ünite
- + Dairesel Encoder



HSC İşleme

3 EKSEN

Teknik Veriler

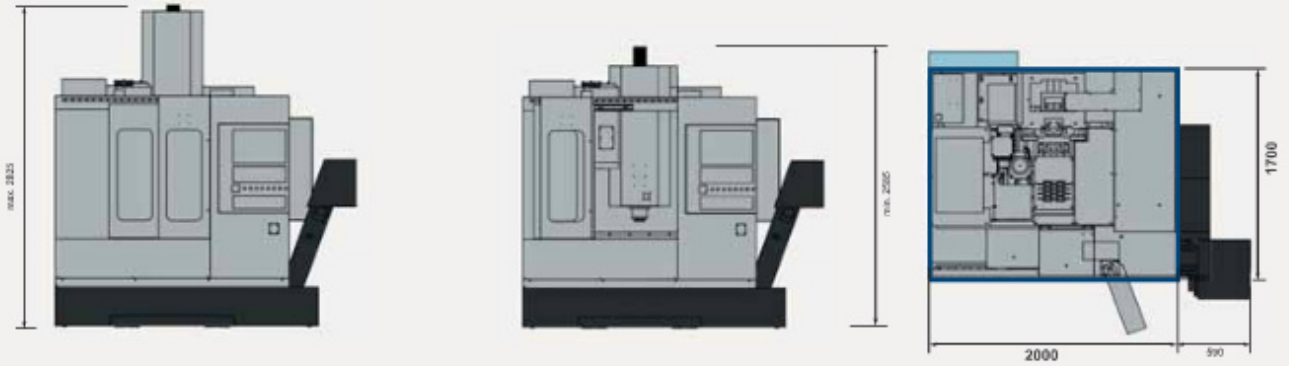
		VC 750	Compact VC 1150	VC 1650			
Çalışma Alanı							
X Eksen	mm	760	1150	1650			
Y Eksen	mm	460	620	820			
Z Eksen	mm	460	600	820			
Tablaya olan Min. Mesafe	mm	120	120	150			
Tablaya olan Max. Mesafe	mm	580	720	970			
Tabla							
Tabla Ölçüleri	mm	900x410	1400x620	1800x820			
Max Tabla Yükleme	kg	350	750-1500	1000-2000			
T-Slotlar		16x4x100	6x18H7	8x18H7			
Eksenler							
Feed / Rapide Traverse	m/dk	36	48	45			
İş Mili							
Max Hız	rpm	12.000	10000	8000*	10000	14000*	18000*
Takım Tutucu		SK40/HT40/HSK31*	SK40	SK50	SK40	SK40	HSK63
Performans Pmax	kW	13-17	29	62	62	22	35
Tork Mmax	Nm	83-108	200	343	285	117	130
Takım Magazın							
Takım Magazın Sayısı		32*	32/60*	30*	32/60*		
Max Takım Çapı	mm	80/75*	75	125	75		
Max Takılabilir Takım Çapı	mm	125*	125	229	150	75	
Max Takım Boyu	mm	300*	400	400			
Max Takım Ağırlığı	kg	8/7*	7	15	7		
Ölçüler							
Uzunluk-L	mm	2590	2650	3550			
Genişlik-W	mm	1700	2270	2750			
Yükseklik-H	mm	2825	2700	3150			
Ağırlık							
Ağırlık	kg	4000	8300	14.500			

* Opsiyon

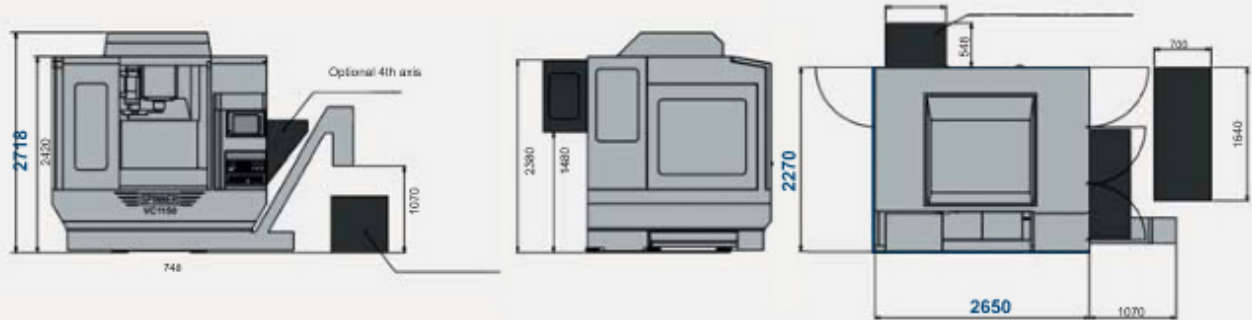
Teknik özellikler teknolojik gelişmelere uygun olarak üretici firma tarafından değiştirilebilir

Çalışma Alanı

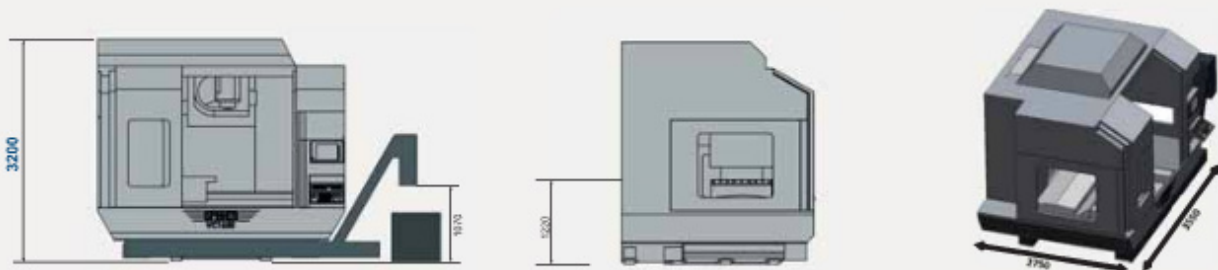
VC-750



VC-1150



VC-1650





Tel : +90 216 314 95 34
Fax : +90 216 314 95 52



www.spinner.com.tr



info@spinner.com.tr



SPINNER TÜRKİYE GENEL MERKEZ

Şerif Ali Mah. Burhan Sok. No:47
ÜMRANIYE - İSTANBUL

SPINNER TÜRKİYE FABRİKA

İstanbul Endüstri ve Ticaret Sanayii Bölgesi
Aydınlı Serbest Bölge Mahallesi
Mod-1 Caddesi, No:1,3,5,7,9,11,13,15,17,19,21,25,27
Tuzla / İstanbul

SPINNER ALMANYA FABRİKA

Rudolf-Diesel-Ring 24 D-82054
Sauerlach - Munich / Almanya