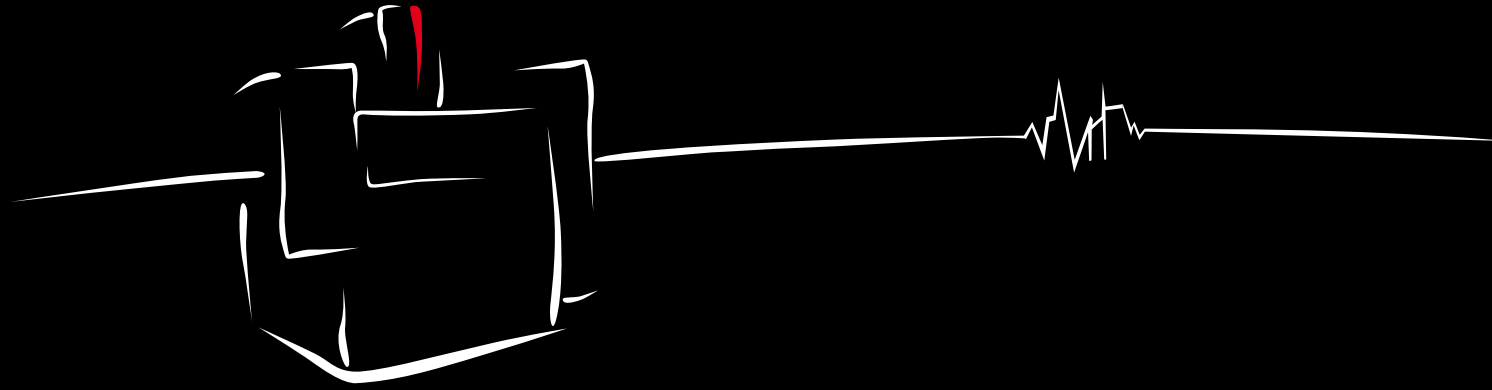


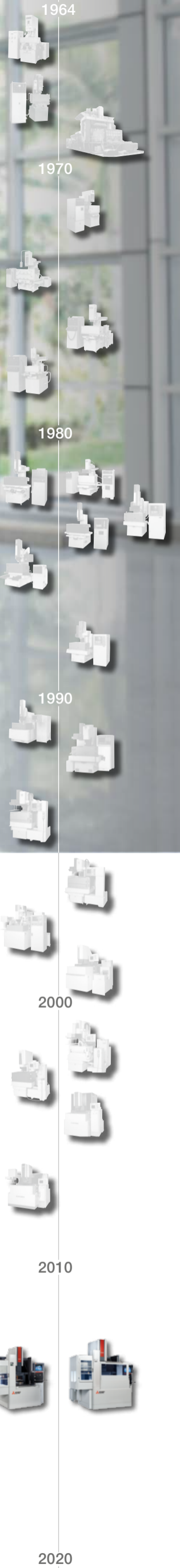
The Art of *Economy*



Kalip oyma makinası - Power for Precision



EA-V ADVANCE



# 1964'ten beri 34 Yeni Modeli İle. Güvenilirliğin tek adresi.

Mitsubishi Electric .....	5	Uzaktan Kontrol .....	23
Mükemmel Donanım .....	7	Sarf Malzemeler .....	25
Öne Çıkanlar .....	9	Ekstralar Dahil .....	27
Dizayn .....	11	Opsiyonel Donanım ve Özel Kitler .....	29
Jeneratör Teknolojisi .....	13	Otomasyon .....	33
Kolay Kullanım .....	15	Uygulama Örnekleri .....	35
Nano Atım Devresi .....	17	Servis .....	37
Basit düzenlemeler .....	19	Temel Bilgiler .....	39
Akıllı Kullanıcı Klavuzu .....	21	Teknik Bilgiler .....	41

**8,000'den**

fazla yıllık patent başvurusu

**64,000'den**

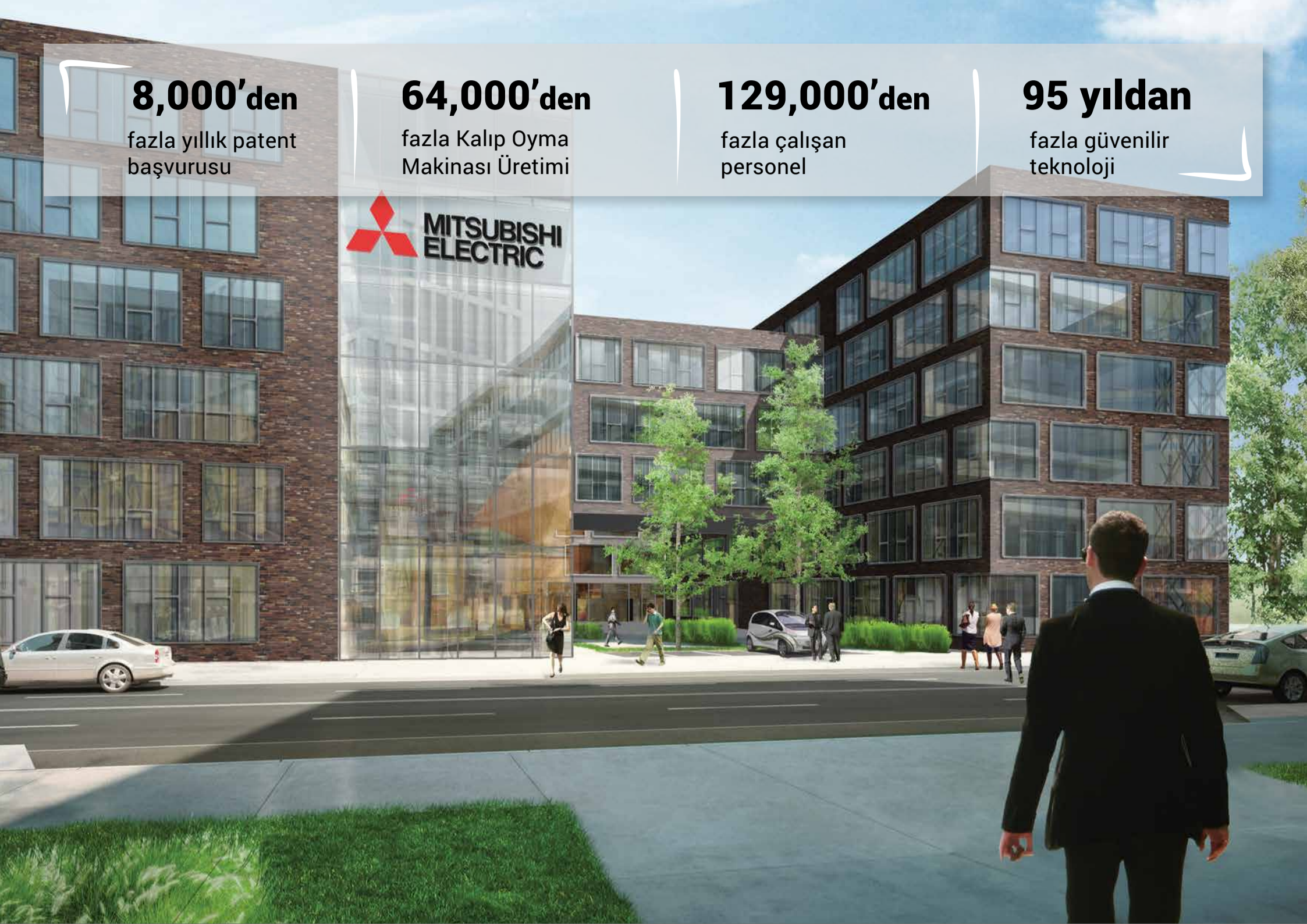
fazla Kalıp Oyma Makinası Üretimi

**129,000'den**

fazla çalışan personel

**95 yıldan**

fazla güvenilir teknoloji



**Büyük hedefleriniz varsa,**  
Güvenebileceğiniz güçlü birisine ihtiyacınız vardır.



1970 yılından beri, giderek sayıları artan Avrupalı şirketler, dünya market lideri Mitsubishi Electric'in yüksek performans ve verimlilik sahibi erozyon makinelerini tercih etmektedirler.

Tüm parçalarını kendini bünyesinde üretebildiğiniz zaman görev odaklı mükemmel makineler üretebilmeniz mümkündür. Mitsubishi Electric, tüm gereksinimlere uygun olarak adapte edilmiş, kendi bünyesinde ürettiği kontrolörleri, yarı iletkenleri, motorları ve diğer parçaları kullanır. Fark edeceğimiz tek şey onun mükemmel bir biçimde çalıştığıdır – ki genelde aldıktan sonra onu yıllar boyu kullanırsınız.

Eğer dayanıklı bir erozyon makinesine sağlıklı bir yatırım yapmak istiyorsanız, **Mitsubishi Electric**'i seçin.



**EA-V** ADVANCE



### Gömme "Tam isabet" Faktörü.

Eğer hassasiyetin maksimum olmasını istiyorsanız, oda sıcaklığı değişimlerinin etkilerini azaltmak için gömme sıcaklık düzenleyicili bir sisteme ihtiyacınız vardır.

Devamı 11. sayfada

### Entegre edilmiş iş çizelgeleme.

Uyumlu iş çizelgeleme sayesinde gelişmiş esneklik: kolay öncelik belirleme sayesinde, değişen gereksinimlere hızlıca uyum sağlayıp, acilen gereken bir parçayı kolaylıkla araya sıkıştırabilirsiniz. Otomasyona giden harika bir ilk adım, çoktan gömülmüş.

Devamı 19. sayfada

### 3 boyutlu simülasyon ve optimizasyon.

B2 veya 3 boyutlu veri benimseme sayesinde ekstra hassaslık ve hız için yaratılmış en iyi teknoloji. Simülasyon, işlemin güvenliği hakkında güvence sağlar ve olmasa da olur hatalara imkan vermez.

Devamı 15. sayfada

# Materyallerin ustası – her uygulama için kusursuzca donatılmış.

EA-V serileri ile, hassaslık kurulmaya hazır bir şekilde geliyor. X-, Y- ve Z- eksenleri üzerindeki cam ölçerler ve sıcaklık düzenleyicisi ile ölçülebilir oda sıcaklığı değişimi etkisi minimize edildi. Sinterlenmiş kantür, PCD ve titanyum hepsi hoş karşılanır - EA-V neredeyse her zorluk için bir seçenek sunar.

### Daha az cilalama, daha etkili kesim.

Nano Atım (nP) devresi daha başlangıçtan parlamanızı sağlar. Karşılığını verir - sadece iş yükünüzü azaltmakla kalmaz aynı zamanda EA-V ile maksimum hassaslığa ulaşmanızı sağlar.

Devamı 17. sayfada

### PCD/CBN Uzatma ünitesi.

Kristal araçlarınızdan en iyisini elde edin - bu jeneratör eklentisiyle, EA-V Serisi materyallerde ustalaşır.

Devamı 29. sayfada

### Erezyona uğramış parçaları su ile süpürün.

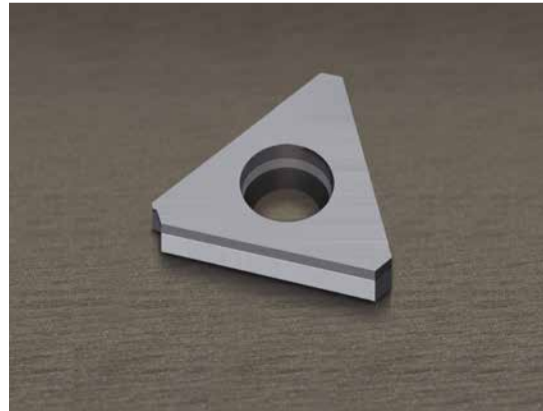
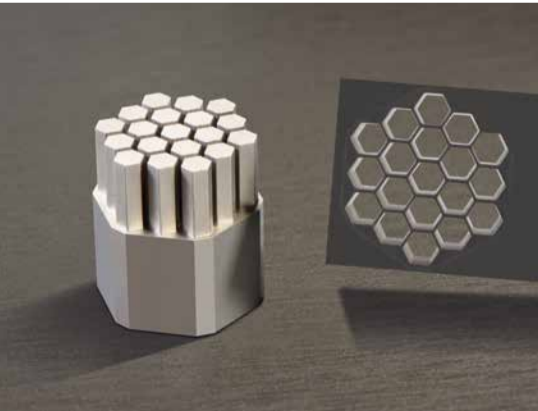
Programlanabilir çoklu sulu temizleme sayesinde çentiklerden erezyona uğramış parçaları temizleyin, daha hızlı ve hassas bir kesim elde edin.

Devamı 29. sayfada

### Yüksek hızlı C-ekseni.

Güvenilir bir şekilde döngüsel simetrik elektrotları ve en ufak çapları bile üretebilirsiniz.

Devamı 29. sayfada

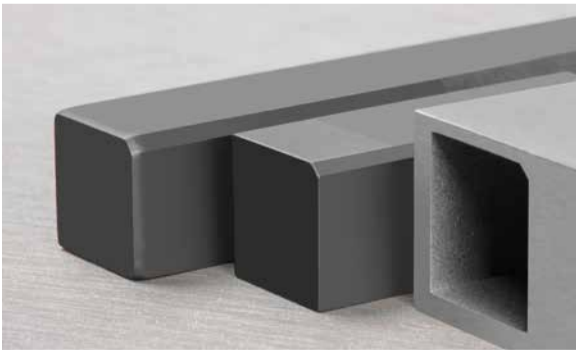




## EA serilerinin anahtar özellikleri.

**% 80'e kadar daha az grafit elektrot aşınması**  
Gerektiğinde sağlam, kompakt ve yeterli performans rezervi – oysaki %20 daha ekonomik. EA28V Advance daha da gelişmiş olan FP120V yüksek performans jeneratörü, grafit teknolojisi ve yeni Power Master IDPM ile birlikte gelir. Yüksek performans fabrikada teslim.

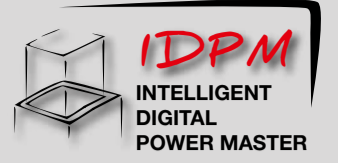
**Die-sinkingler arasında ki donanım devi – erozyon sistemleri**  
Her alanda mükemmel – ayrıca her şey içinde! Elektrot değiştirici, otomatik yangın söndürme sistemi ve C-ekseni dahil üstün fiyat/ performans oranı. Bu her türlü ihtimale karşı donandığınız; azami çok yönlülüğün ve etkileyici esnekliğin keyfini çıkaracağınız anlamına geliyor.



Yeni grafit teknolojisi sayesinde asgari aşınma



Değiştirilebilir torna aynası



**Yüksek kesim hızları sırasında çok daha az elektrot alınması mümkün.**

Die sinking'in güç ustası. Jeneratör ayarları, işleme sırasında asgari aşınma ve azami işleme hızına uyum sağlayacak şekilde akort edildi.

Devami 17. sayfada



**% 40 hızlı işlem**

Optimize edilmiş eksen hareketleri sayesinde, özellikle derin çukurlarda, %40'a kadar daha hızlı. Hızlı kaldırma ve indirme derin nervür geometrilerinde bile durulama etkisi yaratır. Her şey zor erozyon durumlarında ideal sonuçlar için – 3B'ta bile.



**Operasyonlar basit ve kullanıcı dostu olmalıdır.**

Diyalog destekli programlama her bir kullanıcıya istenen hedefe ulaşmasında rehberlik eder. Hızlı ve esnek düzenlemeler için kolaylıkla kolon programlamayı kullanabilirler. Hedefinize nasıl ulaşırsınız.

Devami 19. sayfada



**Kolay yoldan kurulum.**

Üç yüzü yükselebilen çalışma haznesi size kolaylık sağlar – kolay ulaşım ve basit kurulum için. Grafik kullanıcı kılavuzu iş parçası ve elektrot kurulumunu çocuk oyuncağına çevirir. Farklılık yaratan elverişlilik.

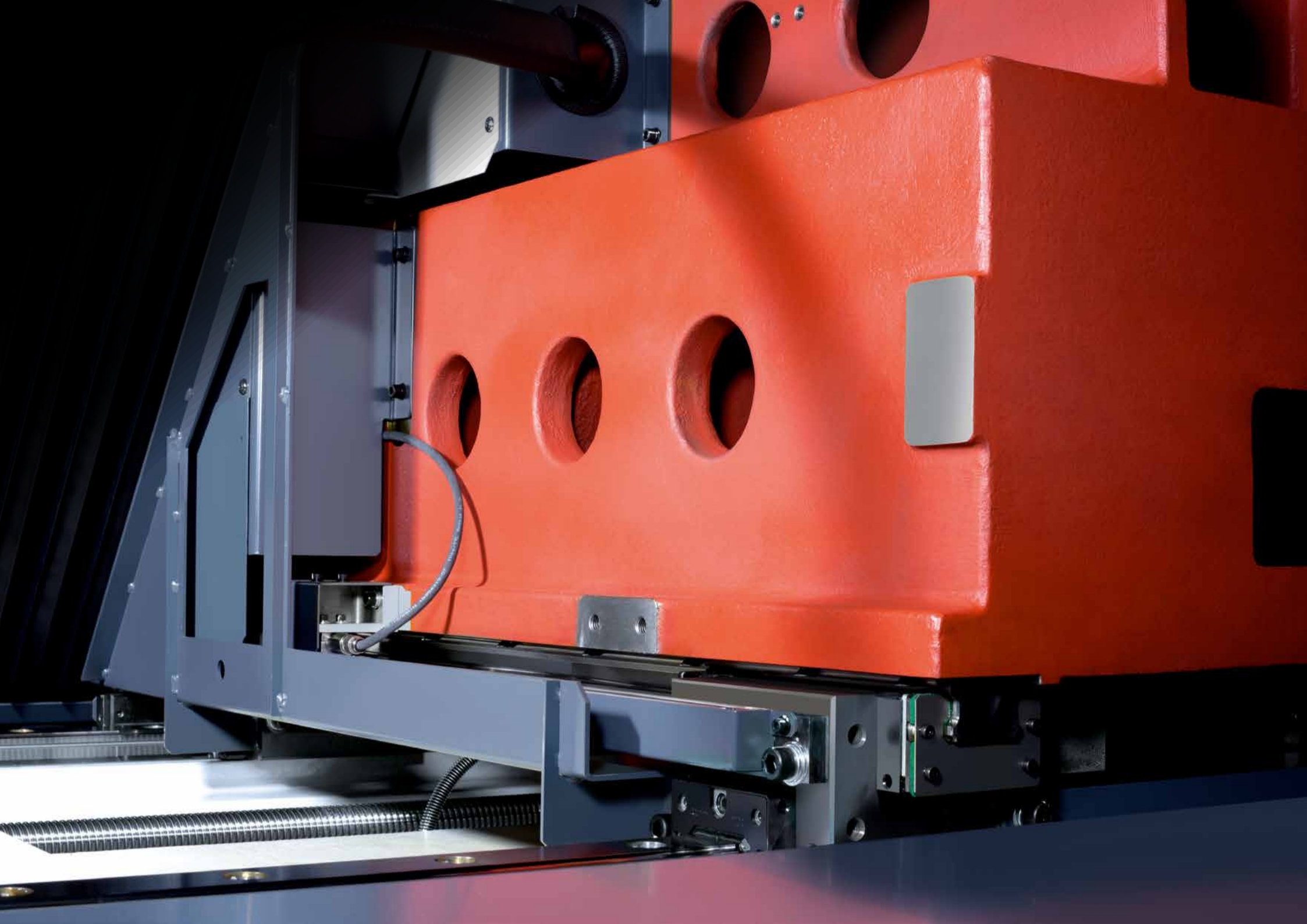
Devami 15. sayfada



**Erozyon Sistemi şirketinize kazanç sağlamalıdır.**

EA-V-Serisi Erozyon Sistemleri, kazancınızın artması için, elektrik ve filtre sarfiyatınızı en aza indirir. EA-S-Serisi Erozyon Sistemleri, yıllarca çalışmak üzere dizayn edilmiştir. Akıllı teknolojisi sayesinde ekstra-az bakım gereksinimi duyar.

Devami 25. sayfada



# Temel: sağlam dökme çelik.

Sonuç: kompakt, sağlam ve ergonomik.

## Duyarlı eksen hareketler – yüklediğiniz sırada

Adamakıllı sağlam makina mühendisliği, tamda olması gerektiği gibi. Usta işi, derli toplu ve tamamıyla sağlam. Bu prensipler yıllardır beraberinde başarıyı getiriyor ve her yeni makine ile tekrardan metale işleniyor. Yüksek kalite eksen bileşen kullanımını da kapsar.

## Gömme "Tam isabet" Faktörü

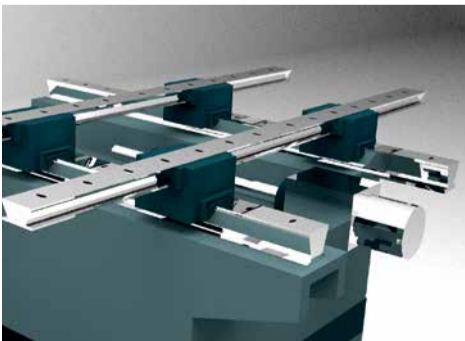
EA-V serileri ile, hassaslık kurulmaya hazır bir şekilde geliyor. X-, Y- ve Z-eksenleri üzerindeki cam ölçerler ve sıcaklık düzenleyecisi ile ölçülebilir oda sıcaklığı değişimi etkisi minimalise edildi.

## Ergonomik iş alanı

Yükselebilen iş tankı sayesinde kolay erişim; elverişli ve süratli kurulum. Ergonomik yükseklikteki hassasiyet tablası standart T dişlileri ile donatılmıştır.

## Kompakt ve bakımı kolay

Makinanın kompakt ve usta işi düzeni size zaman ve alan kazandırır. Her şey elinizin hemen altında. Uzun vadede değerini anlayacağınız verimlilik.





Şimdi izleyin:  
[www.mitsubishi-edm.de/fp80](http://www.mitsubishi-edm.de/fp80)

# Jenaratör.

## Hassaslık için yapıldı, güç de içinde.

FPV jeneratörü geniş yelpazede uygulamalar için dizayn edildi. İster çeliğin işleminde, bakır veya grafit elektrot, ister sintirlenmiş karbür bileşenleri olsun - jeneratör teknolojisi her çeşit işleme uygundur. 120A jeneratör EA28V Serilerinde standart, EA12V serilerinde opsiyoneldir.



### IDPM - başarının anahtarı

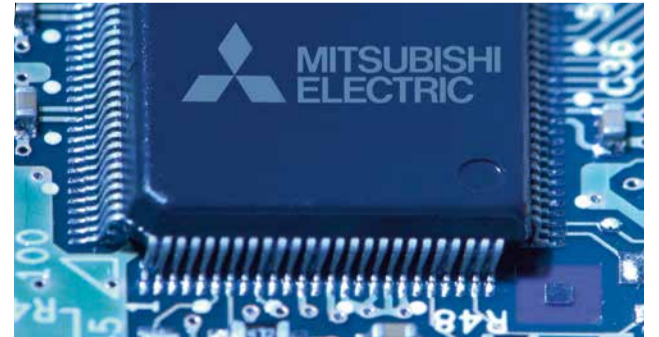
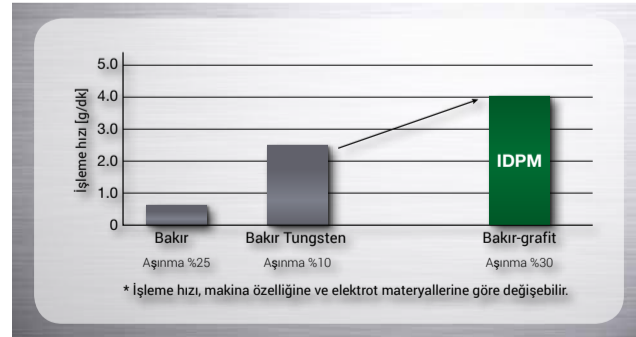
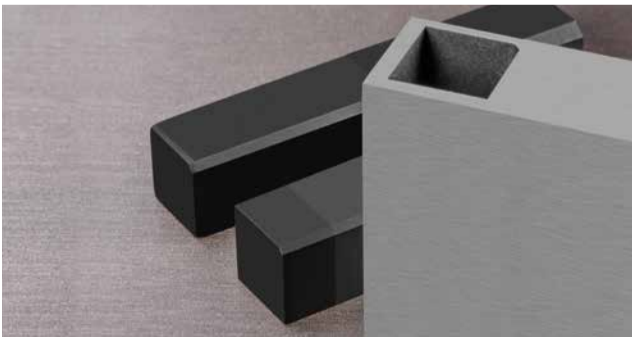
EA-V'in özel performansının anahtarı Intelligent Digital Power Master'dır (IDPM). Sinterlenmiş karbür işleminde asgari grafit elektrot aşınması ve yüksek erozyon oranları ile birlikte yüksek performans - hepsi IDPM sayesinde.

### % 40 daha hızlı

Geleneksel makinalarda önemli gelişme: sinterlenmiş karbürde % 40'a kadar işleme hızı artık başarılabılır - yeni IDPM sayesinde. Artık sinterlenmiş karbürün erozyonu her zamankinden daha uygun maliyetli. Her geçen gün daha çok takdir edeceğimiz bir avantaj.

### Performans için dizayn edildi

Ancak ve ancak kritik elektronik parçaları kendiniz üretirseniz, o zaman gereksinimlere uygun şekilde dizayn edebilirsiniz. Mitsubishi Electric kendi yarı iletkenlerinin üretir ve onları gerekli uygulamaya mükemmel şekilde adapte eder - bariz bir menfaat.





Basit dokunmatik ekran operasyonu – akıllı telefonlardaki gibi.

# Gelişmiş teknoloji, basit operasyon – bugün buna die sinking diyoruz.



## Diyalog destekli programlama

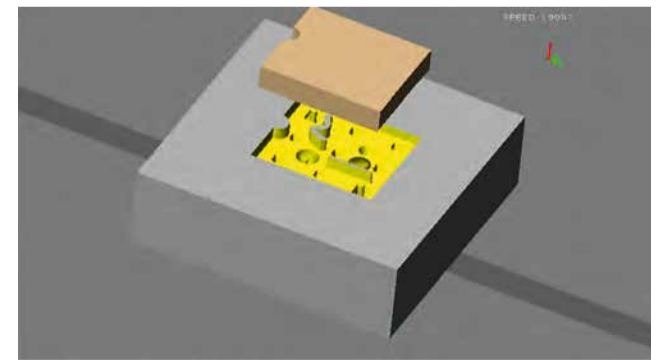
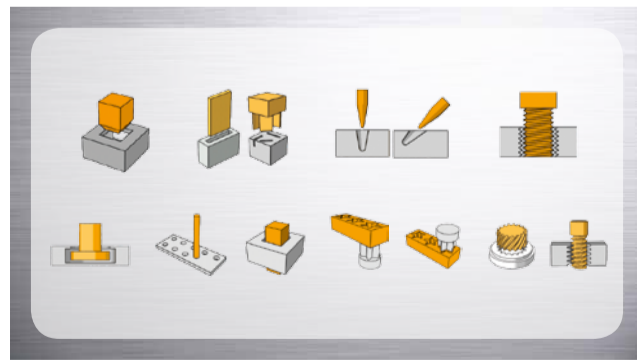
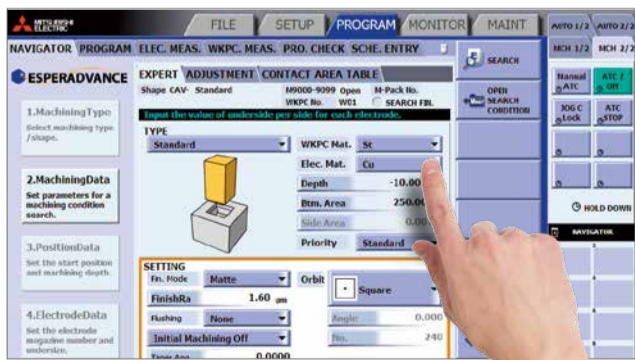
İşleme programları tamamıyla diyalog destekli olarak üretilir – Mitsubishi Electric'te şu isimle anılır "ESPERADVANCE Navigator". Basit dil seçim ekranı kullanıcıya kurulum esnasında teknoloji seçiminden programın başlangıcına kadar yardımcı olur. Acemi kullanıcılardan ileri düzeydeki kullanıcılara, her çeşit kullanıcının faydalanacağı bir özellik.

## İşleme stratejisi kolayca üretildi

Kontroldeki kapsamlı kütüphanesi sayesinde her göreve hazır. Sadece görevin detayı için gereken sorular gereklidir ve o detaylar girildikten sonra makine otomatik olarak bütün işleme programını oluşturur. Elektrot ve iş parçası için seçilen materyal çiftlerinden teknoloji otomatik olarak seçilir. Sizi hızlıca hedefinize götürür – daha fazla üretkenlik ve kar için.

## 3 boyut ile daha iyi sonuçlar

Parasolid formatta 3 boyutlu veri içe aktarın, en iyi teknolojiyi seçin, bunu en uygun işleme parametrelerini kullanarak en iyi NC programını üretin ve sonucu ESPE işleme programlarıyla optik olarak kontrol edin. Power Master 3D'yi kullanarak daha da hassas sonuçlar elde edin, çünkü o işleme koşullarını analiz ederek bir adım öteyi düşünür. Simülasyon işleme güvenliği için bir güvencedir.



Parasolid bir UCS PLM solutions Co. Ltd. markasıdır.





Technical Partner of Sauber F1 Team

# Alanında önder jeneratör – sadece sinterlenmiş karbürde olan bir nano hassaslık değil.



## Tepkime süresi belirleyicidir

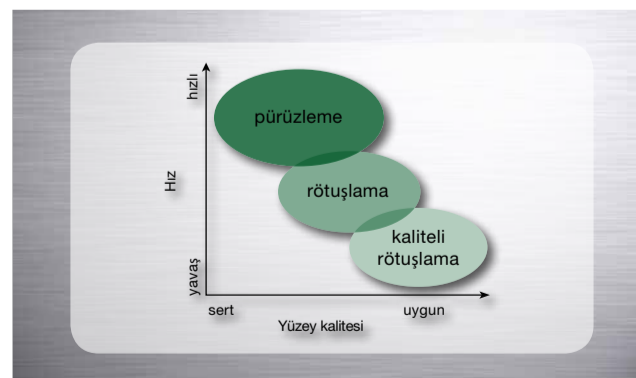
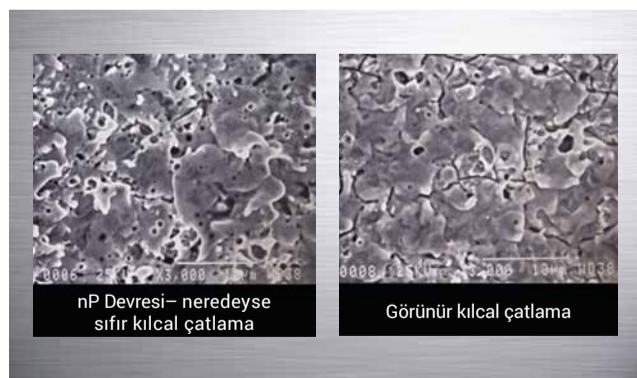
Enerji girişi azaldıkça, kesim köşeleri daha iyi ve dengeli olur. Materyaldeki kılcal çatlama minimize edilir. Çevresel bölgelere yapılan hasar azalır ve daha iyi yapısal bir bütünlük elde edilir bu önemli derecede servis ömrünü uzatır.

## Kılcal çatlama için aşırı düşük risk

EA-V serilerinin nP Devresini özel yapan, iş parçalarına enerji uygulamalarını nazikçe yapmasıdır. Kesim matkapları ve diğer benzer bileşenler için çok daha uzun parça ömrü.

## nP Devresi

Jeneratörün nice parçaları müthiş bir uyum içinde çalışır, bu güzel bir aşınma derecesi ile en güzel yüzey rötuşlamaları elde edilmesini sağlar.





# Her şey kontrol altında – gereken yere akıllı yardımcılarla hızlıca ulaşın.



## Kolon Programlama

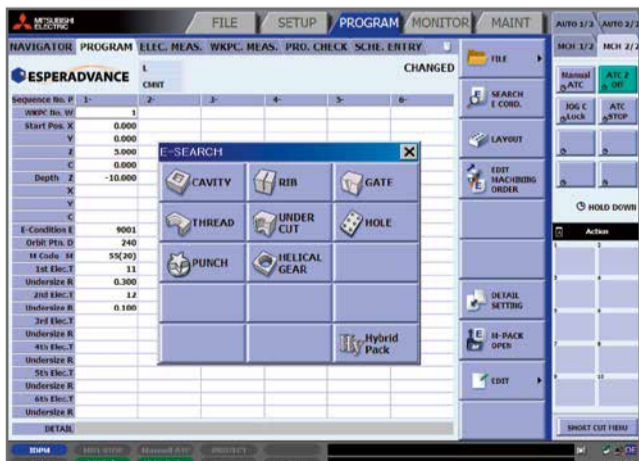
Teknolojinin seçilmesinden sonra, tüm anahtar parametreler her zaman gözünüzün önünde. Düzgünce hazırlanmış ve kolaylıkla modifiye edilebilir – menü bile olmadan. Çoklu işleme veya çoklu elektrotun çoklu kullanımı her zaman basit bir işlemdir.

## Anlık bilgi

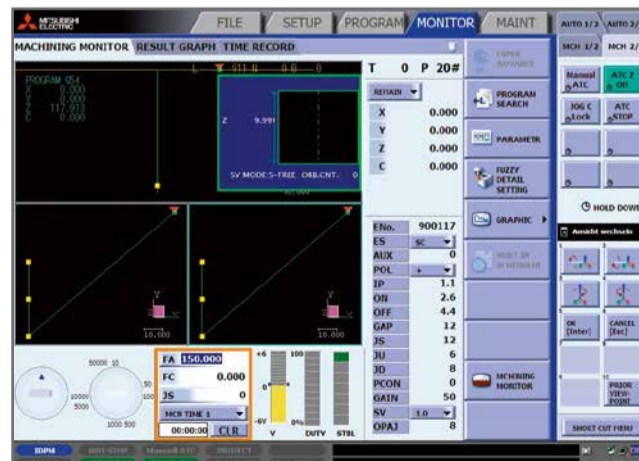
Profesyoneller tüm gerekli bilgileri isterler – monitör onlara gerekli tüm bilgiyi verir ve ayrıca herhangi bir anda o işleme müdahale şansı tanır. Bu şekilde rahatlıkla her şeyi kontrol altında tutarlar ve her seferinde kusursuz sonuçlar elde ederler.

## Entegre edilmiş iş çizelgeleme

Uyumlu iş çizelgeleme sayesinde gelişmiş esneklik: kolay öncelik belirleme sayesinde, değişen gereksinimlere hızlıca uyum sağlayıp, acilen gereken bir parçayı kolaylıkla araya sıkıştırabilirsiniz. Birkaç işleme programı iş çizelgelemeye depolayabilir ve ayarlayabilirsiniz.

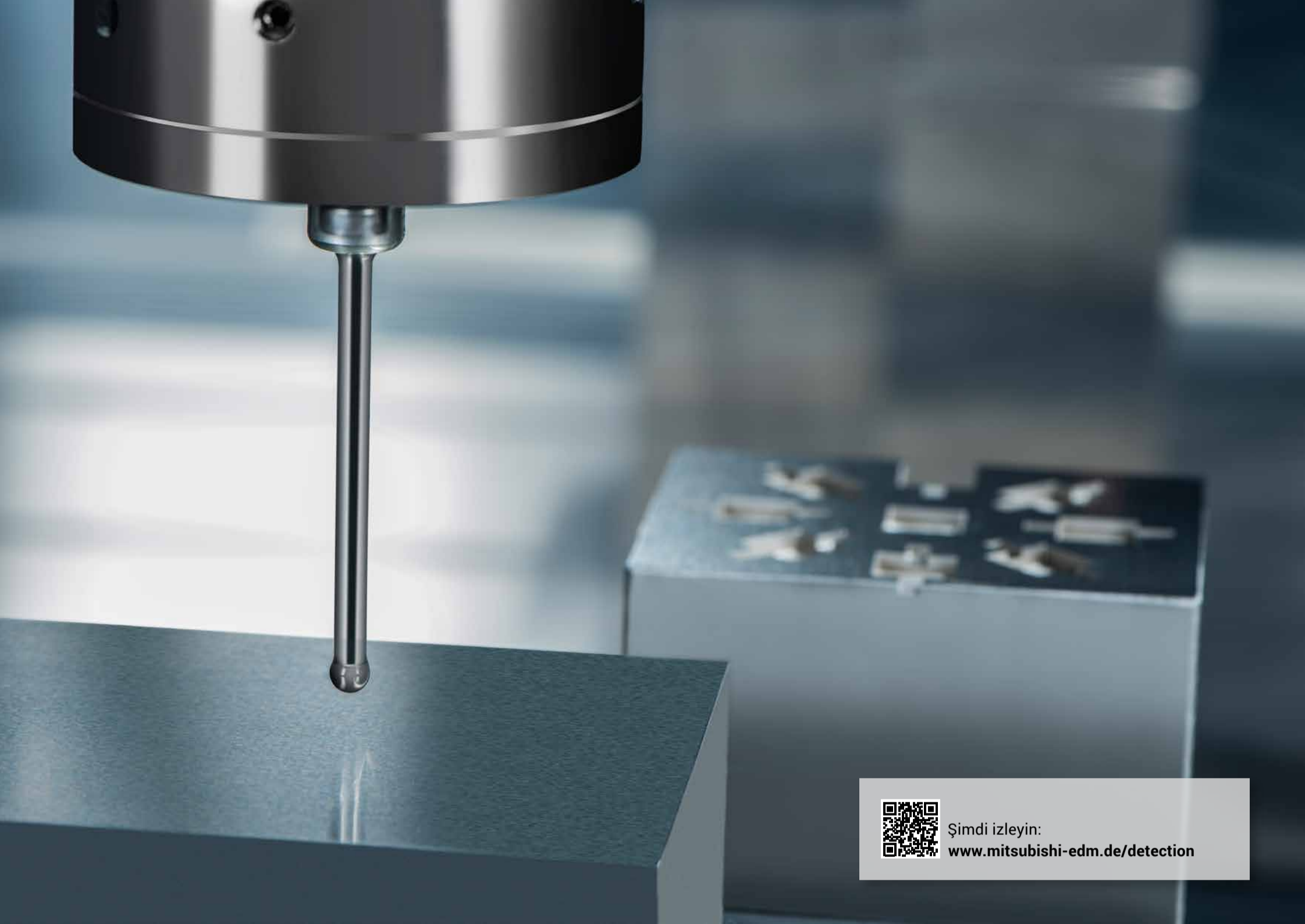


Her şey tek bir bakışta: Tekil seçeneklere dorudan erişim



F1'in temetrisi için genel taslak





Şimdi izleyin:  
[www.mitsubishi-edm.de/detection](http://www.mitsubishi-edm.de/detection)

# Bağlayın ve *Start*'a basın!

Kolay yolu kurun.



## Elektrot tespiti

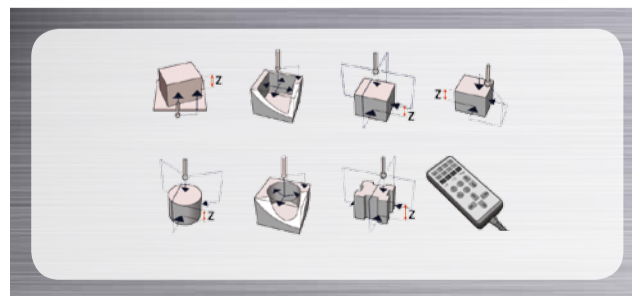
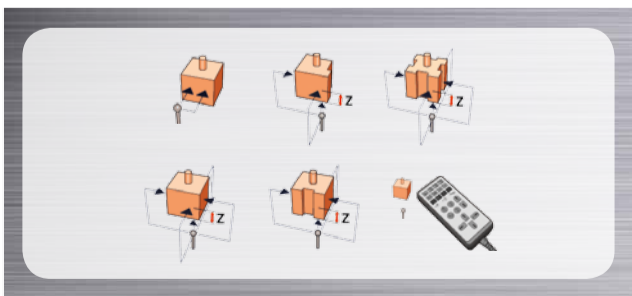
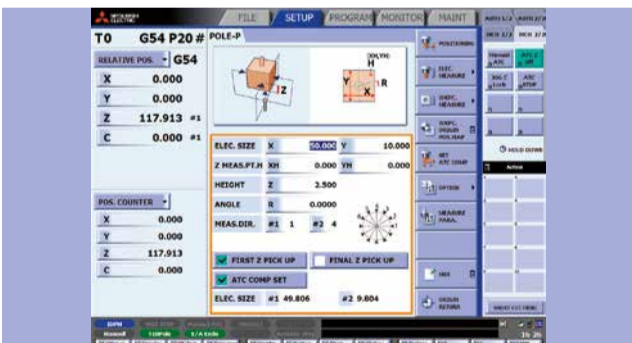
Otomatik ve basit elektrot tespiti sayesinde, hassas, rahat ve hızlıca çalışabilirsiniz.

## İş parçası tespiti

Elektrotlarda olduğu gibi kolayca iş parçalarının pozisyonunu tespit edebilirsiniz.

## ...yada dışarıdan önayar yapın

Mitsubishi Electric EA-V tabii ki dışarıdan önayarlamayı destekler – otomatik operasyon ve azami ekonomi.





## Kontrol daima sizde – nerede olursanız olun.

Nerede olursanız olun, makinenizi kontrol edebilir ve işlemleri gözlemleyebilirsiniz. Akıllı iletişim sayesinde üzerinizdeki baskı azalır. Akıllı Kalıp oyma sistemi ile, otomasyon sistemleri ve yüksek proses otonomisi en ideal biçimde bir araya getirilmiştir.

### **mcAnywhere Kontrol**

TeamViewer sayesinde, konforlu ve güvenilir bir biçimde kontrol edilebilir EDM sistemi.

### **mcAnywhere Servis**

Mitsubishi Electric uzmanlarından anında yardım.

### **mcAnywhere Kontak**

Herhangi bir yerde, herhangi bir an...her an güncel ve direk durum mesajları. Bilgisayarınız, mobil telefonunuz veya akıllı saatiniz ile.





Parça değişimi, makine  
alışır durumdayken.

## Hızlı değişim, uzun süreli tasarruf.



### Hızlı filtre değişimi...

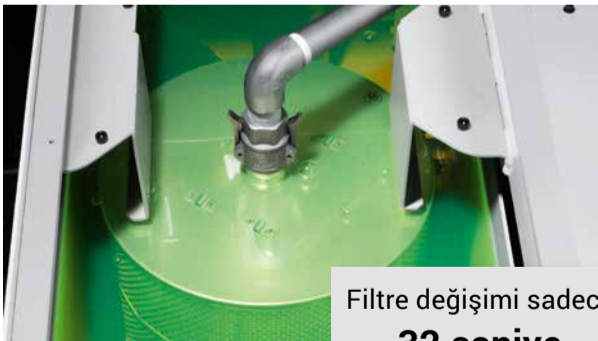
...Hiç zaman kaybı olmadan, üstelik herhangi bir alet de kullanmadan. İki elinizle, 32sn'de – ve filtre değiştirilmiştir.

### Otomatik merkezi yağlama

Uzun vadede düzgün çalışma sağlar – kesinti, yağlama nipelleri ve elverişsiz yağ silahlarından tamamen arındırılmış. Zamanınızı artık daha efektif ve verimli kullanabilirsiniz.

### EA-V'yi bu kadar bakım dostu ve ekonomik yapan nedir?

Mitsubishi Electric'İN erozyon sistemleri marketteki en güvenilirler arasında yer alır. Az sayıdaki bakım gerekliliği ve kısa süreli bakım zamanı sayesinde, ekonominiz gelişir – yıldan yıla.



Filtre değişimi sadece  
**32 saniye**



Makine yağlaması  
**0 saniye**



Now watch:  
[www.mitsubishi-edm.de/e-filtering](http://www.mitsubishi-edm.de/e-filtering)

**EA-V** ADVANCE

Başkaları hala kurulum aşamasındayken, siz çoktan kesim işleme başlamış olursunuz.



# Ekstralarla birlikte operasyona hazır.

Sizin planlayabildiklerinizle birlikte.

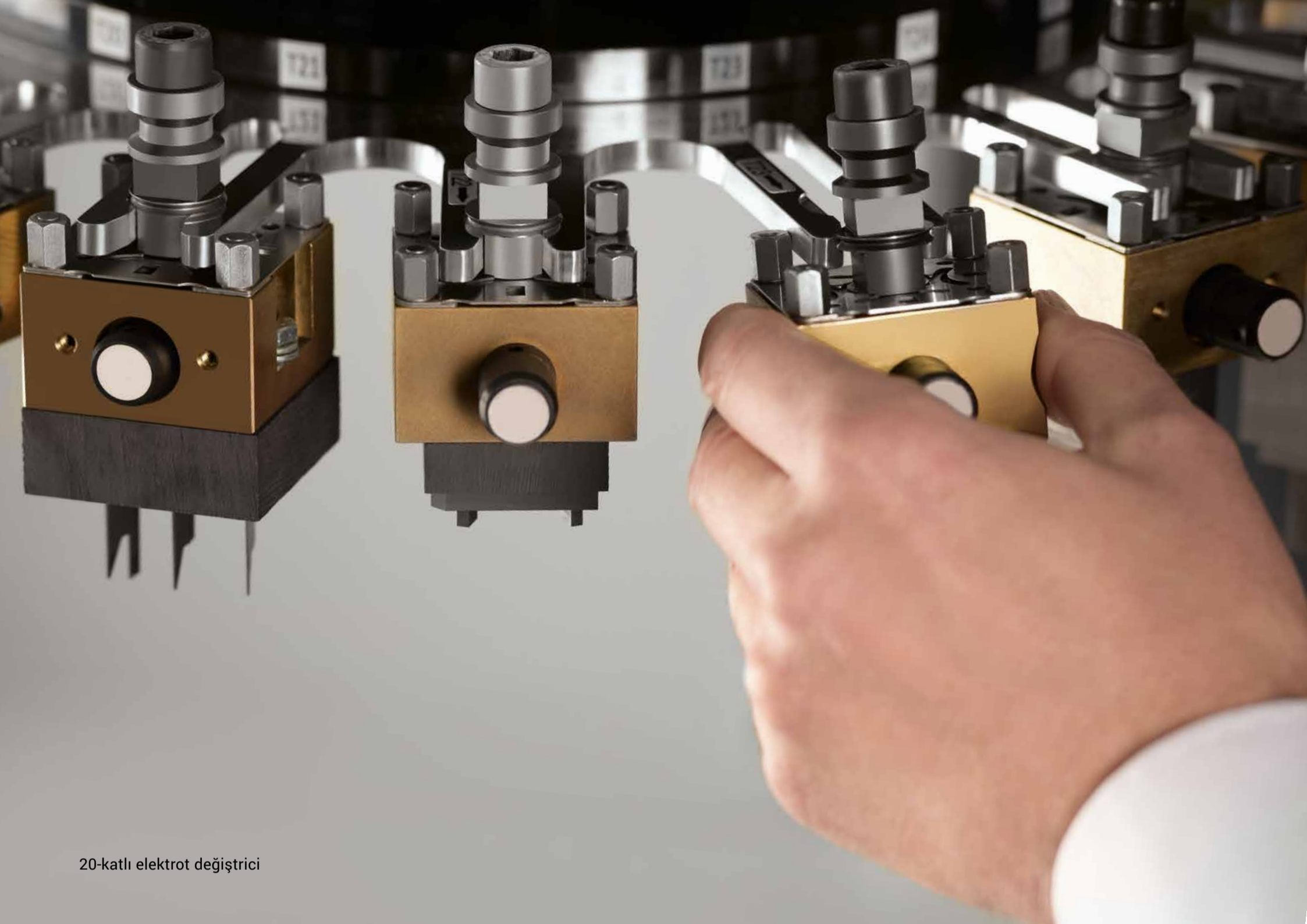
## Monte edilmiş güvenlik

Güvenlik her zaman önce gelir ve basit ekipmanlara entegre edilmelidir ki denetlemeye bile gerek duymadan makinenizi çalıştırabilirsiniz. Gerekirse. Otomatik ateş söndürme sistemi standart olarak birlikte gelir.

## C-ekseni içinde

Özgürce programlanabilen, eşzamanlı modda çalışan C-ekseni standart paketin bir parçasıdır. Eksen EROWA ITS, Hirschmann System 4000, System 3R Macro / Combi (EROWA ITS standarttır) gibi geleneksel mıknatıslı çenelere dönel bir şekilde donatılabilir.

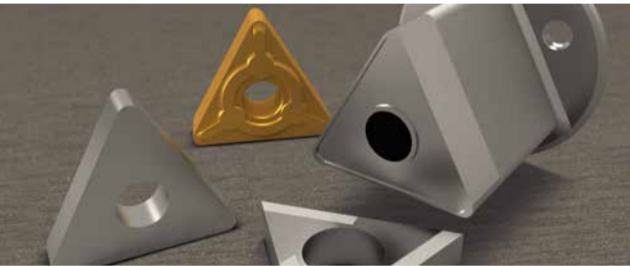




20-katlı elektrot değiştrici

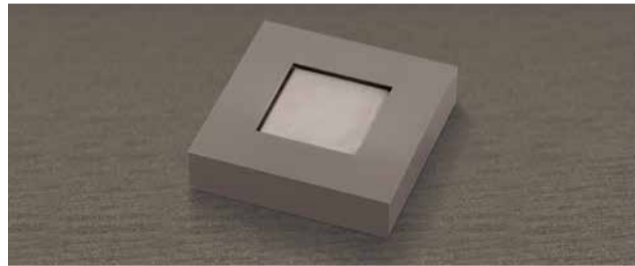
# İhtiyaçlarınıza adapte oluyor – hassaslıkla.

PCD/CBN Uzatma Ünitesi



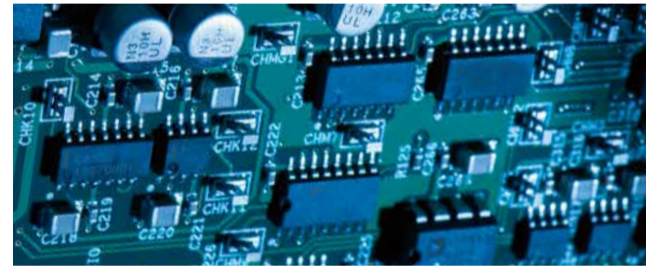
Kristal araçlarınızdan en iyisini elde edin – bu jeneratör eklentisiyle, EA-V Serisi materyallerde ustalaşır.

nP Devresi



Nano Atım devresi daha başlangıçtan parlamanızı sağlar. Karşılığını verir – sadece iş yükünüzü azaltmakla kalmaz aynı zamanda EA-V ile maksimum hassaslığa ulaşmanızı sağlar.

FP120V jeneratör



EA12V standart jeneratörü yerine FP120V tipinin güçlü 120 A jeneratörü takılabilir – Eğer yüksek performans gerekiyorsa.

Yüksek hızlı C-ekseni



1500 rpm'e kadar dönüş hızı, CNC peş peşe operasyon veya elektrot pozisyonlama – bununla her şey mümkün. Her zaman CNC-entegre edilmiş.

Programlanabilir çoklu sulu temizleme



Programlanabilir çoklu sulu temizleme sayesinde çentiklerden erezyna uğramış parçaları temizleyin, daha hızlı ve hassas bir kesin elde edin.

20-katlı elektrot değiştrici



İdeal olarak tüm durumlar için donatılmış – maksimum çok yönlülük ve etkileyici esneklik.



## Özelleştirilmiş Opsiyonlar. Akıllı çözüm.

**B-ekseni ITS-HV-100**



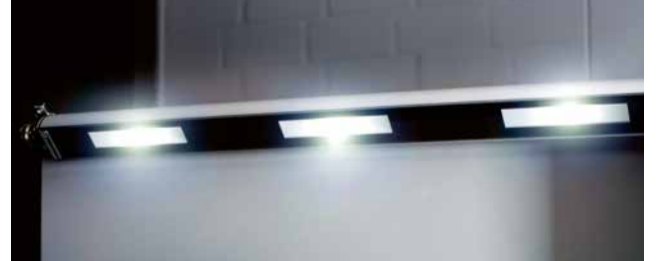
4 standart eksene ek olarak bir eksen daha B-ekseni olarak entegre edilebilir.

**Uyarı lambası**



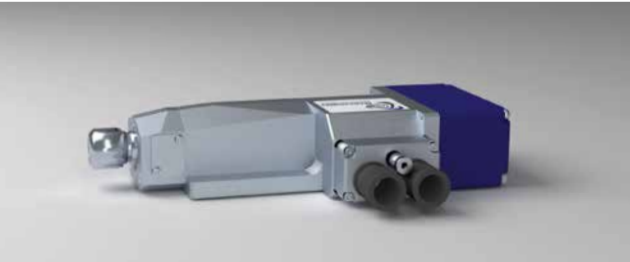
3 aşamalı LED uyarı lambası ile makinenin durumunu açık bir şekilde görün – ayrıca güzel görüyor.

**ERGO-LUX**



Ek ergonomik çalışma alanı ışığı – her şey açık görülebilir olsun diye.

**ITS-MS-24 dönel mil**



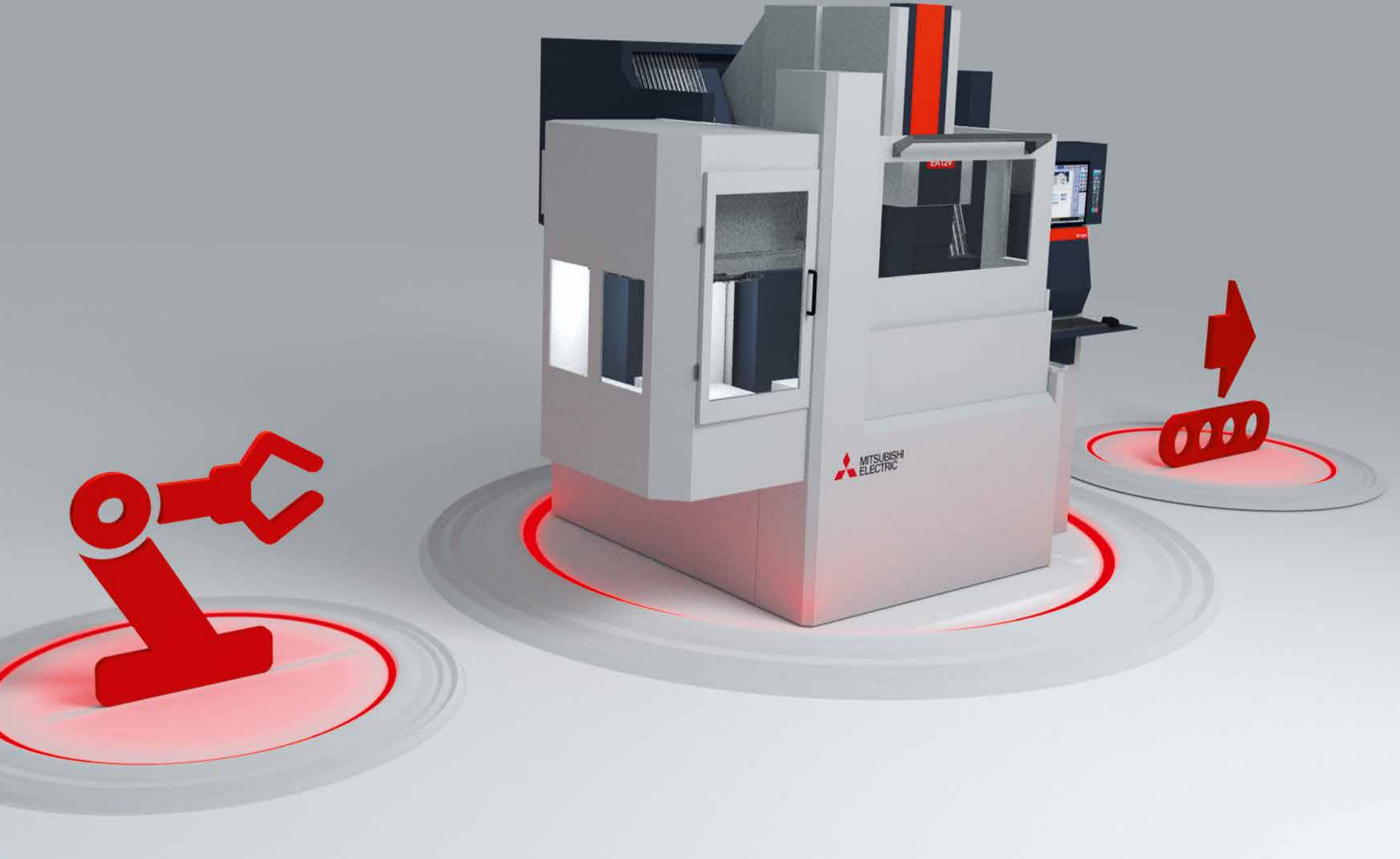
Dönel mil makine kontrolüne entegre edilebilir – bu şekilde aynı zamanda alan sargısı olarak iş görür hatta eşzamanlı modda bile çalışabilir.

**Opsiyonel mıknatıslı çene (Hirschmann / System)**



İster EROWA, ister System 3R, ister Hirschmann olsun mıknatıslı çene her zaman uyar. Standart C-eksen arayüzü tamamen esnektir.





## Otomasyon esnek olmalıdır. Farklı markaların uzlaşması.

### En uygun çözümler – özelleştirilmiş, projelendirilmiş veya standartlaştırılmıştır.

Farklı üreticilerden kontrol sistemi ve robot alırsanız genelde birbirleriyle uyum içinde çalışmadıklarını görürsünüz. Güvenilirliği ve üretimdeki başarısı ile ün salmış, Mitsubishi Electric'in EA-V-Seri erozyon makineleri sizi otomasyona hazırlar. Size pratikte de etkililiği kanıtlanmış olan, daha az maliyetli ve üretim kapasitenizi artıracak örnekler göstermekten mutluluk duyarız. Tüm EA-V modelleri, fabrikada ayarlanmış, değişen gereksinimlere anında adapte olabilecek pratik iş çizelgeleme ile birlikte gelir.



Farklı üreticilerden kontrol ekipmanları – kolayca entegre edilebilir. Çoklu makina uygulamaları için, iş yönetim yazılımı tavsiye edilir.



Esnek çözüm: Eklemlili robot kolu, 15 kilograma kadar Mitsubishi Electric kalitesi.



Direkt makine üzerinden birebir kontrol.

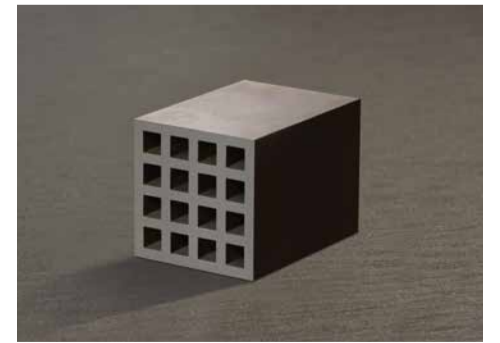
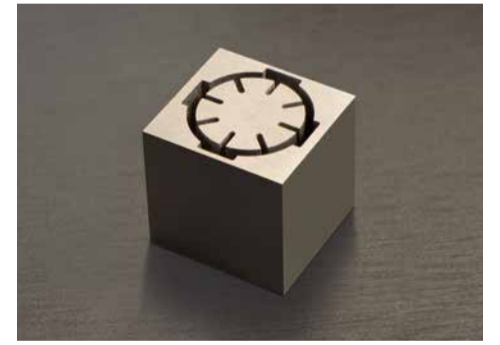
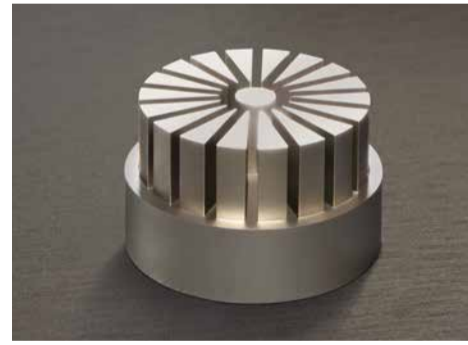
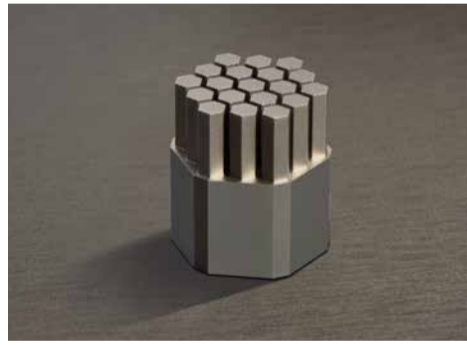
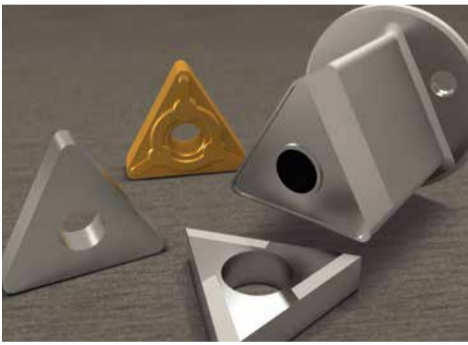


Daha hızlı atım değerlendirme, daha isabetli sonuç  
Kontrol makinaları, geleneksel makinalara karşı çok  
daha hızlıdır. Kusursuz bileşen sonuçları için müthiş  
bir temel – geometrik doğruluk ve zemin sertliği baz  
alınarak.



## Başyapıtlar için yapıldı – hassaslıkta yeni bir bölüm.

Tıp · Araç endüstrisi · İletişim / Elektronik · Havacılık ve Uzay · Saat endüstrisi



**% 98.7**

Avrupada mevcut yedek parça oranı – 24 saat içinde ex Düsseldorf depodan teslim

**167,000**

Düsseldorf deposundaki parça sayısı

Merkezimiz Ratingen, Almanya

**Servis.**  
Her zaman orada.

#### Eğitim

Kullanıcılar makineyi kullanmak için bazı yeteneklere ve özel bir şekilde kurulmuş bilgisayarlı iş istasyonlarına ihtiyaç duyarlar. Bu sayede «nasıl yapıldığını biliyorum» dan direk ve en çok şekilde yararlanmış olurlar.

Çağrı merkezlerini ve sıraya girmeli sistemleri sevmiyor musunuz? Bizde öyle, aldığımız her bir Mitsubishi Electric erozyon sistemi yanında mükemmel servisle birlikte gelir. Ratingen'nin yakınındaki Düsseldorf'ta bulunan 167,000 yedek parçalar sayesinde, gayet güvenilir bir yedek parça kaynağına sahipsiniz – eistek üzerine 24 saatten kısa sürede ekspres kargo. Servisimizdeki yetenekli teknisyenlerimiz ile sağlanır bu sayede üretim her zaman güvenilir bir şekilde çalışır durumdadır.

Kullanıcılar telefonla desteklenir. Mitsubishi Electric uzmanlarının uzmanlığından ve tecrübelerinden yararlanır.

**Servis Hattı: +49 1801 486 600**  
**Uygulama desteği: +49 1801 486 700**  
Pazartesten cumaya: 7.30'dan 20'e  
Cumartesi: 9'den 16'ya

**Size yardım için buradayız!**



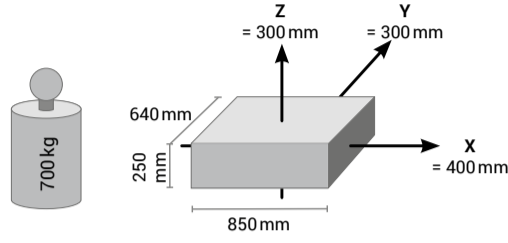
# Materyallerin ustası – her uygulama için kusursuzca donatılmış.

Sinterlenmiş kantür, PCD ve titanyum hepsi hoş karşılanır - EA-V neredeyse her zorluk için bir seçenek sunar.

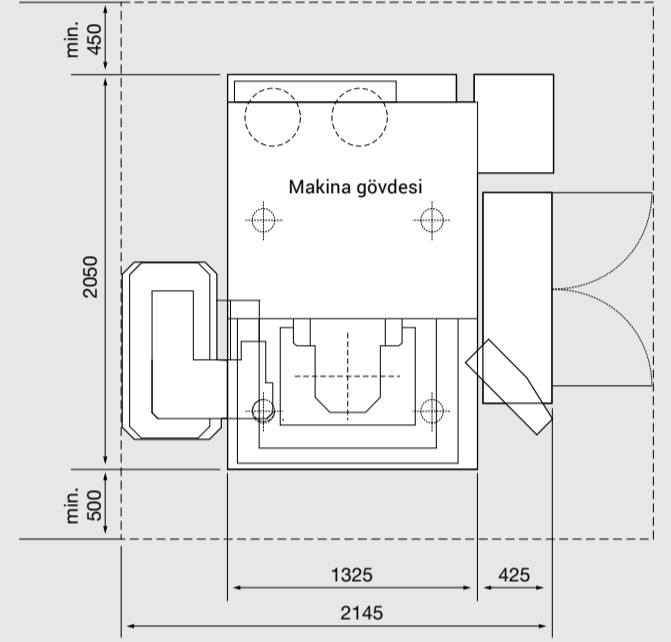
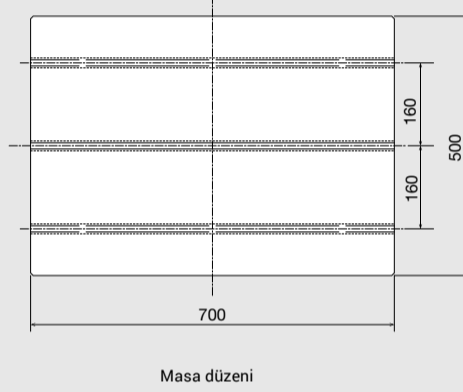
İş parçası	Elektrot					
	Bakır	Tungsten - bakır	Grafit	Bakı filtre edilmiş grafit	Opayonel: PCD/CBN	Uzama Ünitesi
Çelik	✓	✓	✓			
Alüminyum (alaşım)	✓		✓			
Bakır (alaşım)	✓		✓			
Sinterlenmiş karbür		✓		✓		
Titanyum			✓			
Nikel (alaşım)			✓			
Çok taneli kristal ve kübik bor nitür						✓



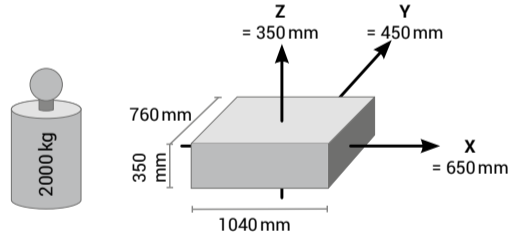
EA12V  
ADVANCE



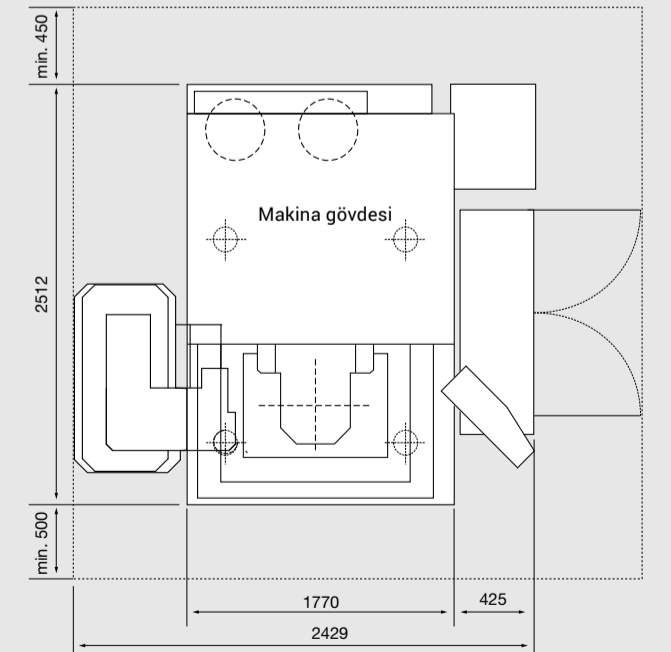
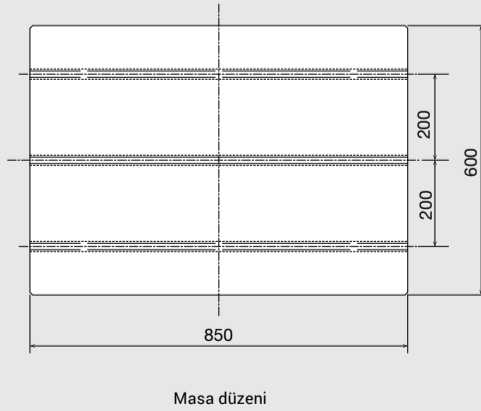
Makine gövde ağırlığı . . . . . 3725 kg  
Jeneratör ağırlığı . . . . . 260 kg (120A için: 300 kg)  
Yükseklik . . . . . 2335 mm  
Kapı için gerekli  
asgari ölçüler (W x H) mm . . . . . 1910 x 2380



EA28V  
ADVANCE







Makine gövde ağırlığı . . . . . 5400 kg  
Jeneratör ağırlığı . . . . . 300 kg  
Yükseklik . . . . . 2615 mm  
Kapı için gerekli  
asgari ölçüler (W x H) mm . . . . . 2022 x 2615





## EA12V Advance

## EA28V Advance

Makina		EA12V Advance	EA28V Advance
	Eksen Hareketleri (X/Y/Z) mm	400 / 300 / 300	650 / 450 / 350
	Maks. İş parçası boyutları (GxDxY) mm	850 x 640 x 250	1040 x 760 x 350
	Maks. İş parçası ağırlığı kg	700	2000
	Maks. Elektrot ağırlığı (kg)	50	200
	Tabla Ölçüleri (G x D) mm	700 x 500	850 x 600
	Tabla Düzeni	Paslanmaz çelik masa	
	Günlüğü (Masa – C-ekseni Erowa mıknatıslı çenesi ile)	152.5 – 452.5	317.5 – 667.5
	Maks. dielektrik doldurma seviyesi	300	400
	Ekipman değiştirici ile ortalama boyutlar (mm) (GxDxY)	2145 x 2050 x 2335	2429 x 2512 x 2615
	Makine ağırlığı kg	3725	5400
Şebeke gerilimi	3-faz 400 V/AC, 50/60 Hz		
	Filtre sistemi		
	Tank kapasitesi L	400	595
	Filtre parçacık boyutu µm / Filtre elemanları	3 / 2	3 / 3
	Sıcaklık kontrolü	Dielectric soğutma ünitesi	
Ağırlık (Boş) kg	Makine ağırlığı içindedir		
	Jeneratör		
	Güç kaynağı ünitesi	Yenileyici transistör atım tipi	
	Soğutma metodu	Tamamen kapalı / Sızdırmaz hava soğutma	
	En fazla çıkış akımı A	80 (Opsiyonel 120)	120
	Ebatlar (G / D / Y) mm	400 x 900 x 1763	
Ağırlık kg	260 (120A için: 300)	300	
	Kontrol		
	Giriş seçenekleri	Klavye, USB, Ethernet	
	TFT renkli monitör / kontrol sistemi	15" dokunmatik ekran / CNC, kapalı devre	
	Min. Komut adımı (X/Y/Z/U/V) µm	0.1	
	Min. Eksen Hareketi µm	0.1	

## EA12V Advance

## EA28V Advance

Ekipman		EA12V Advance	EA28V Advance
	Lineer ölçülü ikili pozisyon ölçme sistemi (X/Y/Z)		Var
	Üç yüzlü yükselen çalışma haznesi		Var
	20-katlı elektrot değiştirici		Opsiyonel (ilyleştirilemez)
	FP120V yüksek performans jeneratör	Opsiyonel (ilyleştirilemez)	Var
	Ethernet / DNC / FTP		Var
	C-ekseni, EROWA mıknatıslı çenesi (1–30 rpm) ile birlikte		Var
	3R makro torno başı		Opsiyonel
	mcAnywhere Kontrol / Kontak / Servis		Opsiyonel
	Harici sinyal çıkışı		Opsiyonel
	Üç renkli durum lambası		Opsiyonel
	ERGO-LUX		Opsiyonel
	Ekstra dönel eksen		Opsiyonel
	nP Devresi		Opsiyonel (ilyleştirilemez)
	PKD/CBN devresi		Opsiyonel (ilyleştirilemez)
	Yüksek hızlı aks (1–1500 rpm)		Opsiyonel (ilyleştirilemez)
	Programlanabilir çoklu sulu temizleme		Opsiyonel (ilyleştirilemez)

**Güç bağlantısı:** 3-faz 400 V/AC, PE, ± %10, 50/60 Hz, yavaş Ana Fünne 32A

**Pnömatik bağlantı:** 5–7 kgf/cm<sup>2</sup>, 500–700 kpa, minimum hava akış değeri 60 l/min, 3/8" boru bağlantısı

Erozyon sistemi sert endüstriyel bir zemin üzerine kurulmalıdır ve tercihen bu yüzeyin konsolide beton olması tavsiye edilir. EMC direktifi ile uyumlu herhangi bir gerekli olan koruma Mitsubishi Electric tarafından gönderilmeyecektir.

Soğutma ünitesi florlu sera gazı olan R407C içerir. Daha fazla bilgi için, ilgili kullanma kılavuzuna başvurun.



Detaylar makinenin montaj planındadır:  
[www.mitsubishi-edm.de/download](http://www.mitsubishi-edm.de/download)

Teknik bilgi ve kullanıcı rapor kağıdı hiç bir ücret alınmadan verilir – stok olduğu sürece



## Referanslarımız?

Onlarca! Sormanız yeter üstelik ücretsiz

Sadece kuponu kesin ve doldurun sonrasında bize yollayın!



### Sipariş

Evet, en **Profile**'nin en son kopyalarını sipariş etmek istiyorum ( lütfen istenen sayıyı yazınız):

\_\_\_\_\_ Son konu sadece 1 tane \_\_\_\_\_ Son konu \_\_\_\_\_ Şu anki konu

### Adres

Şirket \_\_\_\_\_

Soy ad \_\_\_\_\_ İlk ad \_\_\_\_\_

No.,sokak \_\_\_\_\_

Posta kodu \_\_\_\_\_ Şehir, Ülke \_\_\_\_\_

Email adresi \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

Evet, Mitsubishi Electric'in beni email ile özel tekliflerden ve kampanyalardan haberdar etmesini istiyorum.

Tarih/İmza \_\_\_\_\_

Not: Bilgileriniz hiç bir 3. şahıslara verilmeyecektir. +49 (0) 2102 466-7090'a bir fax çekerek tüm bilgilerinizi silmemizi isteyebilirsiniz.

### MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.

Mekatronik makineleri / Profil-Leserservice  
Mitsubishi-Electric-Platz 1 / 40882 Ratingen / Almanya

Faxla sipariş için  
**+49 (0) 2102 486-7090**

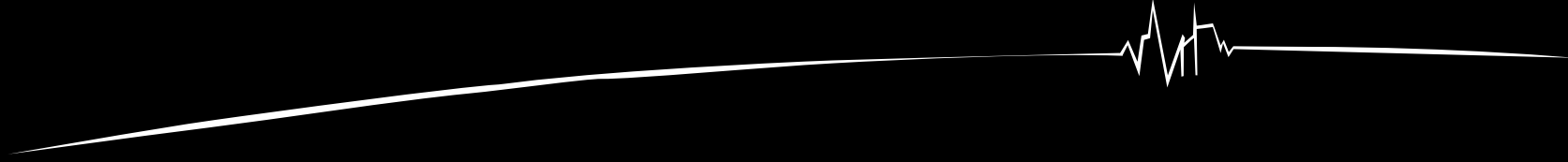


Çevrimiçi sipariş  
[www.mitsubishi-edm.de/profil-int](http://www.mitsubishi-edm.de/profil-int)

Partner



Sertifikalı



**MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.**

Mekatronik Makineleri / Mitsubishi-Electric-Platz 1 / 40882 Ratingen / Almanya / Tel. +49 (0) 2102 486-6120 / Fax +49 (0) 2102 486-7090  
edm.sales@mee.com / www.mitsubishi-edm.de

